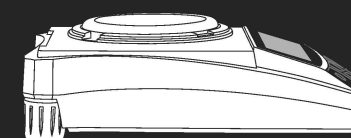
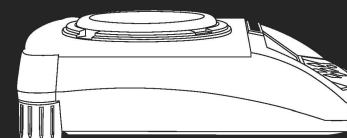
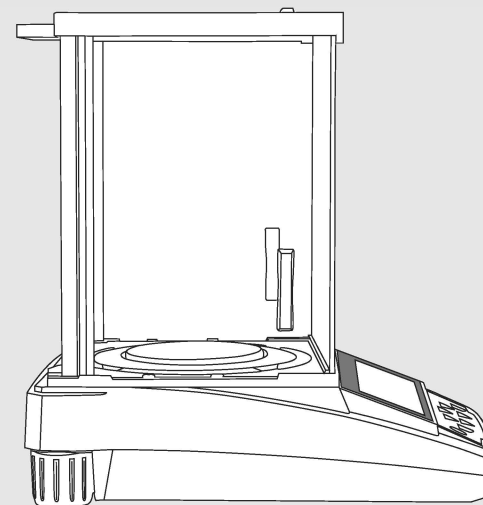
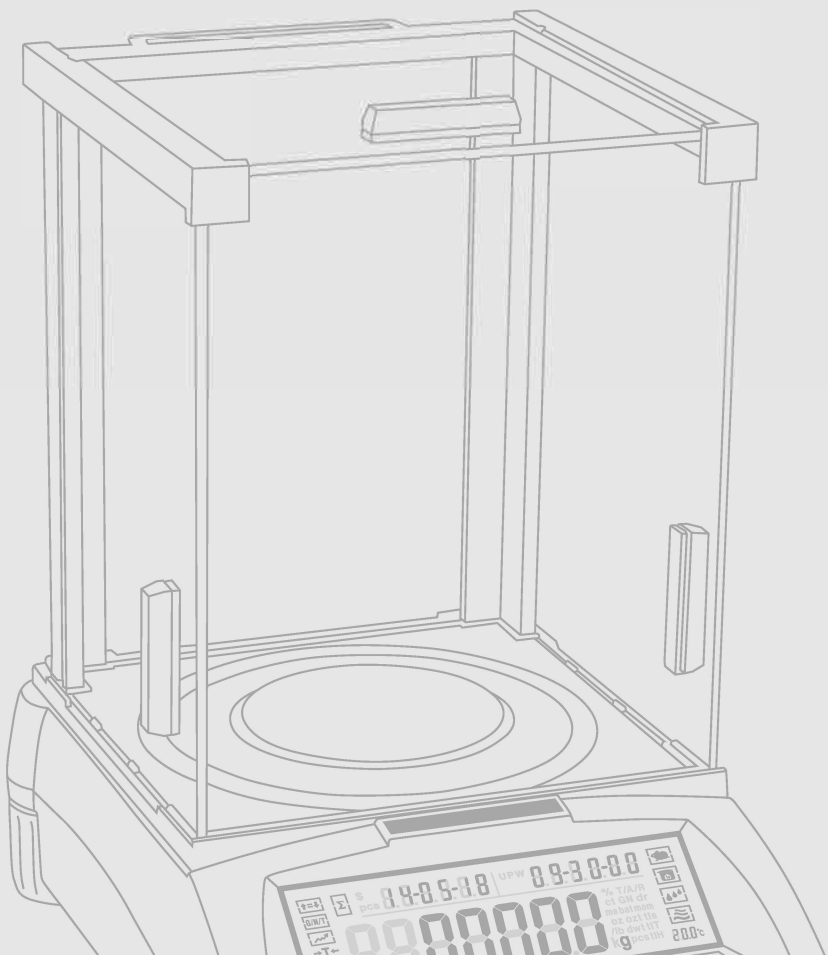


OPERATING MANUAL



Analytical / Precision
ELECTRONIC BALANCE



Hecemos todo lo posible pere gerentizer le veracidad del manuel de opereción,
pero no nos responsebilizemos por errores de impresión o descripción.
Tenemos derecho e ectuelizer el especto y el rendimiento de le máquina sin
dernos cuenta del consumidor.

<i>CONTENIDO</i>	<i>PAGE</i>
Mantenimiento y seguridad	2
Primera parte: Resumen	3
Segunda parte: Instalación	6
Tercera parte: especificación.....	8
Cuarta parte: Operacion básica.....	10
Informeción besice de peso	10
Quinte perte: cambio de unided.....	11
Secta parte: operaci3n de funcionamiento.....	12
Counting Function	12
Funci3n de conteo.....	14
Precio de computecion	15
Peso bruto / neto / tere	16
Acumulacion.....	18
Peso dinemico.....	20
Mentenimiento de pico.....	21
Porcentaje de peso.....	24
Peso de densided	26
Séptime perte: ajuste de funciones básicas	29
Rengo automatico de doble peseje y funci3n de doble precisi3n	29
Unided de encendido/epedido.....	30
Feche de ajuste.....	31
Ajuste de tiempo.....	32
Configureci3n de tempereture.....	33
Configureci3n de luz negre	34
Ajuste de timbre.....	34
Ajuste de lengueje.....	35
Octeve perte: ajuste de comunicaci3n	36
Activer / desectiver configureci3n de detos de selide.....	38
Configureci3n de formeto de detos de impresi3n.....	40
Novene perte: configurecion de rendimiento.....	41
Décime perte: Celibreci3n de belenze enelítice	43
Undécime perte: Resteurer le configureci3n de fábrice	47
Duodécimo: Menú operetivo.....	48
Decimotercere: Cuidedo y mentenimiento edecuedos.....	52

Seguridad

- Para evitar daños, lea detenidamente todas las instrucciones de funcionamiento antes de usar.
- ⚠ No use su máquina bajo circunstancias de trabajo peligrosas.
- ⚠ corte la corriente si la máquina se apaga por más de una semana.
- ⚠ *Apague la máquina y corte la corriente antes o después de la conexión con*

Otros equipos.

- ⚠ El fuerte campo magnético y la electricidad estática pueden tener un efecto adverso en sensor de pesaje Cuando desaparecen las perturbaciones, la máquina volverá a funcionar bien.

Advertencia

- Todas nuestras piezas son las piezas más adecuadas para la máquina.
- Todas las modificaciones o el uso de piezas no autorizadas para la máquina deben confirmarse antes de usar.
Todas las modificaciones deben ser responsables.
No abra la carcasa de la máquina. La máquina no tendrá servicio de garantía si la etiqueta de seguridad está rota.

1. Desembalaje

- Después de desempacar la máquina, verifique que la máquina tenga daños visibles.
- Guarde la caja original y el material de embalaje para almacenar la máquina cuando no esté en uso o envíela para su reparación.
- Antes de empacar la balanza, corte toda la alimentación y el cable.

2. instalación

Cuando seleccione la ubicación para instalar la máquina, tenga en cuenta estos consejos:

- —No coloque la máquina cerca de la calefacción central o de la luz solar y del flujo de aire.
(Apertura de puerta o ventana)
—No exponga la máquina al calor o frío extremo. Mantenga la báscula en un lugar limpio y seco. Se puede acumular polvo, suciedad y humedad en el sensor de pesaje. —Instale la máquina en una superficie plana y nivelada, libre de vibraciones y corrientes de aire, libre de corrosivo y fuerte campo magnético, ya que pueden tener un efecto adverso en los sensores de pesaje.

3. Calentamiento para la temperatura de adaptación de la máquina

Cuando mueva la máquina de un lugar de alta temperatura a un lugar de baja temperatura (o inversamente), mantenga la máquina en el lugar final durante dos horas y luego enciéndala para calentar (el tiempo de calentamiento se refiere a la lista de especificaciones), ya que la máquina proporcional la habitación temperatura.

4. Explicación clave

UNIT UTECLA DE LA UNIDAD

A: Select Unit.
 B: Estado I: Mueva el flash en el dígito a la izquierda. C: Estado 2: Cuando todo el flash de dígitos, presione la TECLA DE UNIDAD y el flash en un solo dígito, ingrese en estado I. Presione la tecla UNIT nuevamente para ingresar al estado 2. Es un círculo. D: Estado 3: cuando se establece el parámetro, presione UNIT KEY puede menos uno. (En este momento)

MENU TECLA DE MENU

A: Mantenga presionada la TECLA MENÚ durante 5 segundos para ingresar al menú de configuración del sistema.
 B: Mantenga presionada la TECLA MENÚ durante 1 segundo para guardar y salir de la configuración del sistema menú.
 C: Presione brevemente la TECLA MENÚ para mostrar alternativamente el menú del sistema, pero si solo uno parámetro en este nivel I, presione brevemente la TECLA MENÚ para volver al menú anterior.

CAL TECLA ENTER

A: Cuando pesa normalmente, presione brevemente CAL KEY para poner a cero.
 B: Mantenga presionada la TECLA CAL durante 5 segundos para ingresar a la calibración. C: Entrar en el submenú.
 D: en el menú inferior, presione CAL KEY para confirmar el estado actual y volver a: (1) El menú anterior (2) Entrar en una función de pesaje (como densidad, dinámica)
 E: Bajo COD STATUS (Estado de configuración de parámetros del ingeniero) Ingrese un código diferente en el menú de parámetros correspondiente.

PRINT TECLA DE IMPRESION (tecla de ciclo)

A: Cuando la impresión manual o la comunicación estén disponibles, presione la tecla IMPRIMIR enviar datos de pesaje a la impresora o otro equipo.

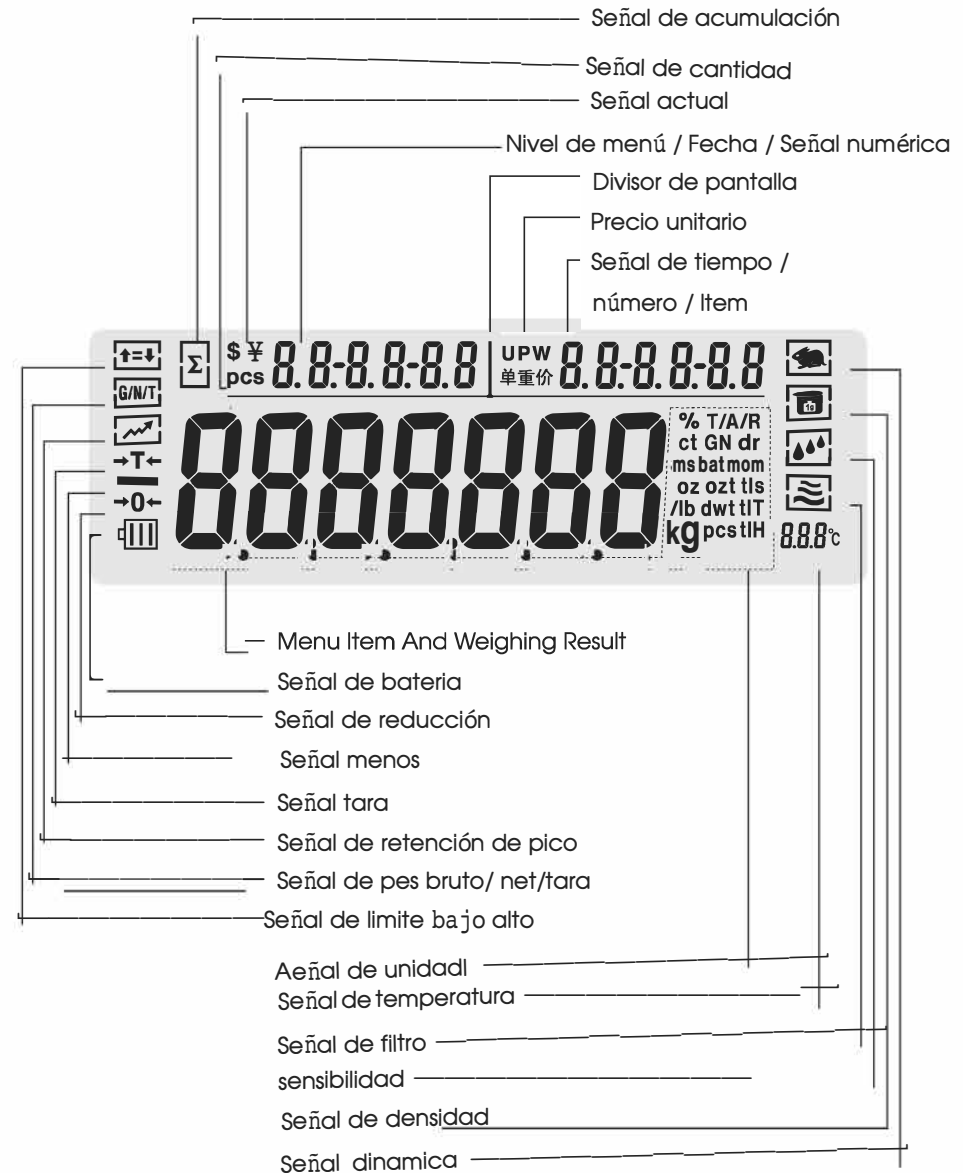
B: cuando parpadea un dígito, presione la tecla IMPRIMIR más uno. C: pase al siguiente parámetro cuando la pantalla parpadee.

TARE TARE KEY (Return Key)

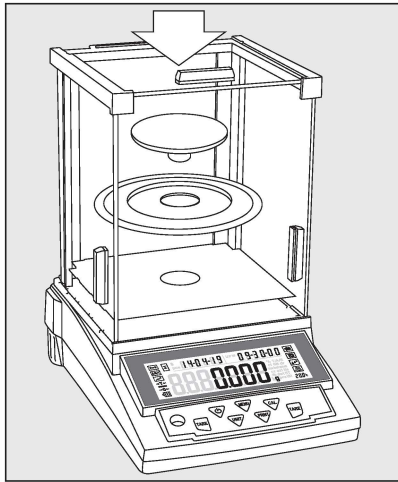
A: Tara
 B: Regrese al menú anterior sin guardar.
 C: Mantenga presionada la TECLA DE IMPRESIÓN durante 1 segundo para salir de una función de pesaje. (Como la densidad, dinámica)

Note: The buzzer sound different when long press or short press the key.

5. Explicación de la pantalla



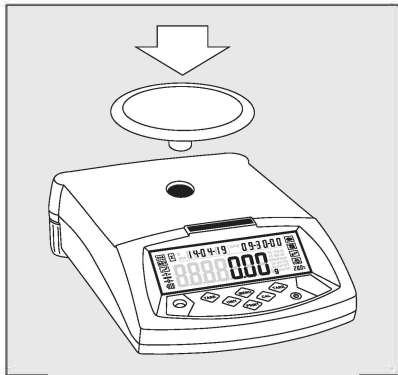
Segunda parte: Instalación



Ensamblar la máquina

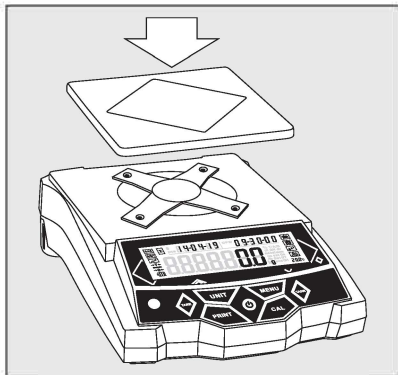
La máquina con parabrisas

- Ensamble cada parte de la siguiente manera: bucle sin aire
- Coloque el plato de pesaje en el pilar que está en el medio de la máquina.



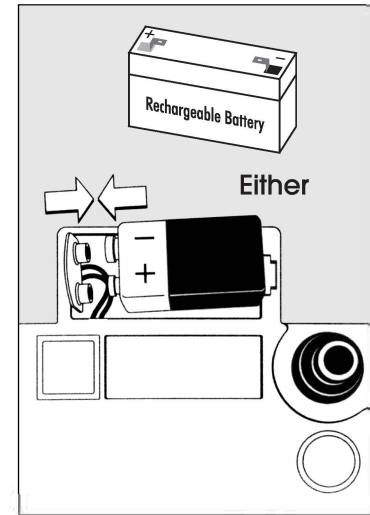
La máquina con platill redondo

- Coloque el plato de pesaje en el pilar que está en el medio de la máquina.



La máquina con platillo cuadrado

- Coloque el platillo en el soporte.



Use batería seca / batería recargable (opcional)

- La batería seca o la batería recargable, no está en la lista de empaque de la máquina.
- ⚠ Solo batería seca normal o universal de 9V o

La batería recargable estará disponible para la máquina.

- ⚠ Solo disponible para usar el adaptador para recargar La batería recargable para la máquina.

- Acueste la máquina a un lado.
- Abra la tapa de la caja de la batería.
- Conecte y coloque la batería seca de 9V o la batería recargable en la caja.
- Confirme lo positivo y lo negativo correctamente.

- Cierre la caja de la batería: atornille la cubierta de la caja de la batería a la máquina.

- ⚠ La batería usada se recicla. Conforme según la ley de eliminación de residuos, la batería recargable se utilizará como reciclaje especial de basura y manejo especializado.

Ajustar nivel de máquina

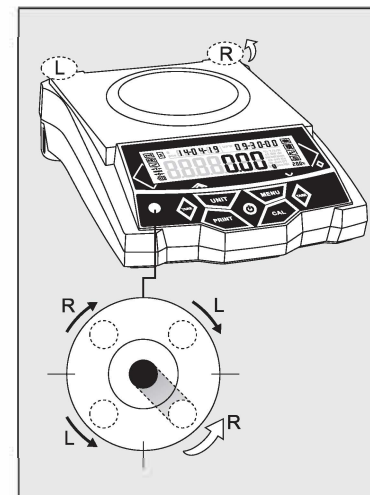
La máquina necesita ajustar el nivel cada vez que cambia la ubicación instantánea. Mover las dos tuercas del tornillo trasero disminuyendo la velocidad para ajustar el nivel

En sentido antihorario, gire los dos tornillos traseros hacia la posición derecha.

- Gire los tornillos como la foto hasta que la burbuja esté en el medio del dispositivo nivelado.

- Gire los dos tornillos traseros en el sentido de las agujas del reloj hasta que toque el soporte.

> En circunstancias normales, el nivel de ajuste necesita varias veces para alcanzar la posición.



Tercera parte: cable de especificación de detalles de la máquina

© Rango único, s: Estándar de fábrica con Interna / Calibración automática, a: Estándar de fábrica con Interna / Calibración

Articub n.	Peso Rango(g)	Redabilidad (mg)	Repeticion Abilidad	Linealidad (mg)	Operacion Temp(°C)	Cacerla (mm)	viviencia (LxWxH)(mm)	Calentar Time (m)
	120 / 30	0.1 / 0.01	± 0.1 / ± 0.01	± 0.2 / ± 0.02	20 ± 2.5	∅ 90	295x205x315	30-60
	220 / 40							
s	120 / 30							
s	220 / 50							
s	120 / 220	0.1 / 0.5	± 0.1 / ± 1	± 0.2 / ± 2	20 ± 2.5	∅ 90	295x205x315	30-60
s	220 / 320							
s	320 / 420		± 0.2 / ± 1					
s	220 / 320	1 / 2	± 1 / ± 2	± 2 / ± 4	20 ± 2.5	∅ 90	295x205x315	30-60
s	320 / 420							
s	420 / 520							
s	520 / 620							
s	620							
©	1000	1	± 1	± 2		∅ 108		
			± 2	± 3				
a	110	0.1	± 0.1	± 0.2	20 ± 2.5	∅ 90	345x223x331	30-60
a	210							
a	300							
	210	1	± 1	± 2	20 ± 7.5	∅ 108		
	510							
	1000							
©	2200	10	± 10	± 20	20 ± 7.5	168 x 190	345x223x110	20-30
©	3200							
©	4200							
©	5200							
©	6200							
s	220	1	± 1	± 2	20 ± 7.5	∅ 90	295x205x255	30-60
s	520							
	1000							
s	520	10	± 10	± 10		∅ 108		20-30
	1000							
	2000							

Articub No.	Weighing Range(ct)	Readability (ct)	Repeat-ability(ct)	Linearity (ct)	Operate Temp(°C)	Pan Size (mm)	Housing Size (LxWxH)(mm)	Warm-up Time (m)
s	550							
s	800	1	± 1	± 2	20 ± 2.5	∅ 90	295x205x255	30-60
s	1100							
Articub No.	Weighing Range(g)	Readability (mg)	Repeat-ability(mg)	Linearity (mg)	Operate Temp(°C)	Pan Size (mm)	Housing Size (LxWxH)(mm)	Warm-up Time (m)
	120 / 220							
	220 / 320	1 / 5	± 2 / ± 5	± 2 / ± 5	20 ± 7.5	∅ 90	295x208x305	10 - 20
	320 / 420							
©	420	1	± 2	± 2				
Articub No.	Weighing Range(g)	Readability (mg)	Repeat-ability(mg)	Linearity (mg)	Operate Temp(°C)	Pan Size (mm)	Housing Size (LxWxH)(mm)	Warm-up Time (m)
	220 / 620							
	320 / 620							
	520 / 1200		± 0.01 / ± 0.05	± 0.02 / ± 0.05	10 - 35	∅ 133	295x208x305 (295x208x88)	10-20
	620 / 2200	0.01 / 0.05						
	1200 / 2200					156 x 156		
	2200 / 3200		± 0.02 / ± 0.05	± 0.03 / ± 0.10				
	3200 / 4200					168 x 168		
©	4000	0.01	± 0.02	± 0.03				
	1200 / 2200					∅ 133		
	2200 / 4200							
	3200 / 5200	0.1 / 0.2	± 0.1 / ± 0.2	± 0.2 / ± 0.2	10 - 35	168 x 168	295x208x88	10-20
	5200 / 10000							
	6200 / 10000							
Articub No.	Weighing Range(kg)	Readability (mg)	Repeat-ability(mg)	Linearity (mg)	Operate Temp(°C)	Pan Size (mm)	Housing Size (LxWxH)(mm)	Warm-up Time (m)
	2 / 3	0.01 / 0.02	± 0.01 / ± 0.02	± 0.02 / ± 0.04		180 x 255		
	3 / 4							
©	4	0.01	± 0.02	± 0.02				
	10 / 20							
	15 / 30	0.1 / 0.5	± 0.1 / ± 0.5	± 0.2 / ± 1				
	20 / 30							
	30 / 40	0.1 / 0.2	± 0.1 / ± 0.2	± 0.2 / ± 0.4	10 - 35	205 x 295	320x310x120	10-20
	50 / 10	0.5 / 0.1	± 0.5 / ± 0.1	± 1 / ± 0.2				
	15 / 30							
	20 / 30							
	30 / 50	1 / 2	± 1 / ± 2	± 2 / ± 4				
	50 / 70							

Cuarta parte: operación básica

Función básica de pesaje

Preparación

- Encienda la máquina: presione la tecla (ON / OFF)

Tiempo de calentamiento:




- Para asegurarse de que el resultado de pesaje sea correcto, se necesita una máquina de tipo diferente diferentes tiempos de calentamiento para alcanzar la temperatura de funcionamiento requerida. Consulte la lista de especificaciones para conocer el tiempo de calentamiento correcto.

Calibración

- La máquina necesita calibración antes de usar. Para el paso de calibraciones, consulte las páginas 43-46 en detalle.

EJEMPLO

Pesaje básico (La maquina se calentó)

Clave (Orden)	Explicación	Pantalla LCD
	1. Estable cero	
	2. Coloque el recipiente en el plato de pesaje. (Ejemplo: 1 00g)	100.00 g
[TARE]	3. Presione la tecla Tara para tarar el peso del contenedor	0.00 g
	Poner la muestra en un recipiente (ejemplo 200g)	200.00 g

Quinta parte: cambio de unidad

Cambio de unidad

Presione (tecla UNIn, la unidad de pesaje alternará entre las diferentes unidades de pesaje cada vez que presione el botón. La balanza pasará por defecto a la última unidad utilizada cuando se encienda la próxima vez.

Señal de unidad	unidad	Unidad de cambio de memoria
g	Gram	1
ct	Carat	5
oz	Ounce	0.03527396200
ozt	Troy Ounce	0.03215074700
dwt	Pennyweight	0.64301493100
GN	Grains	15.43235835000
lb	Pound	0.00220462260
N	Newton	0.00980654189
dr	Dram	0.56438222222
tlT	Taiwan Tael	0.02666666000
tlS	Singapore Tael	0.02645544638
tlH	Hong Kong Tael	0.02671725000
T	Tola	0.08573532418
T/A/R	tola / anna / rati T.A.R	0 . 01 . 2 . 23
/A/R	tola / Mna / rati T.M.R	0 . 01 . 0 . 23
ms	Mesghal	0.21700000000
bat	Baht	0.06578947437
mom	momme	0.26670000000
/lb	Parts per pound	1.12876677120
kg	Kilogram	0.00100000000

Sexta parte: Operar la aplicación

Configuración de la aplicación (Código de menú: I)

Contando (Código de menú: 1. 1.)

Propósito

Utilice esta función para calcular la cantidad con el peso total dividido por el peso de la señal.

(1) Instancia de conteo: con la cantidad de muestra conocida pero el peso unitario desconocido

Clave (orden)	Explicación a paso	Pantalla LCD Monitor	Nivel de menú y código
Presionar y ocultar teclade menu	1. Entre al menú		1.
Presione brevemente la tecla [CAL]	2. Modo de conteo de pantalla		1.1.
Presione brevemente la tecla [CAL]	3. Entrar en el programa de conteo		1.1.1
Presione brevemente la tecla [CAL]	4. Muestra la cantidad de muestra 20pcs (Ejemplo) • Pulse la tecla [IMPRIMIR] para alternar la cantidad de muestra y selección. El usuario puede configurar la cantidad manual / a Presione la tecla [UNIT] para mover el cursor presione la tecla [PRINT] para aumentar el número.		1.1.1.1
	5. Coloque 20 piezas en la plataforma o contenedor (Ejemplo: 20 piezas, unidad de peso: 0,11 mg).		
Presione brevemente la tecla [CAL]	6. El monitor mostrara el resultado ○ Tres posiciones para mostrar los resultados Cantidad de pantalla superior izquierda 20 piezas, peso de la unidad de pantalla superior derecha 0.11 mg, peso total de la pantalla de flujo de viento principal 2.200 mg		
	7. Tomar muestras		
	8. Ponga cualquier número desconocido de piezas en la sartén y mostrará un conteo. (Ejemplo: poner 1 00pcs, peso total 11 mg) ○ Tres posiciones para mostrar los resultados Cantidad de pantalla superior izquierda 1 00pcs, Peso de unidad de pantalla superior derecha 0.11 g, Peso total de la pantalla del viento principal 11.000mg		
Press and Hole [TARE] Key	9. Salga de la función de conteo		

- Reinicio rápido: salga del conteo actual y reinicie un nuevo conteo. Mantenga presionada la tecla [MENU] puede reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.

Nota: Las palabras de color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Establecer la función de conteo manualmente

(2) Instancia de conteo: con la cantidad de muestra y el peso unitario conocidos

Clave (orden)	Explicación	Pantalla LCD	Nivel de menú y código
Presione y oculte tecla de menu	1. Entre al menú		1.
Presione brevemente la tecla [CAL]	2. Modo de conteo de pantalla		1.1.
Presione brevemente la tecla [CAL]	3. Entrar en el programa de conteo		1.1.1
Presione brevemente la tecla [CAL]	4. Menú de configuración de pantalla		1.1.2.
Presione brevemente la tecla [CAL]	5. Cantidad de muestra instantánea (Ejemplo: 20 piezas) • Presione la tecla [IMPRIMIR] para cambiar la configuración de la cantidad de muestra • El usuario puede configurar la cantidad de muestra manual / a Presione la tecla [UNIT] para mover el cursor y presione la tecla [PRINT] para aumentar el número.		1.1.2.1
Presione brevemente la tecla [CAL]	6. Peso de la unidad de muestra instantánea ○ El usuario puede configurar el peso unitario de la muestra Presione la tecla [UNIDAD] para mover el cursor y presione la tecla [IMPRIMIR] para aumentar el número.		1.1.2.2
Presione brevemente la tecla [CAL]	7. La pantalla mostrará el resultado ○ Tres posiciones para mostrar los resultados Cantidad de pantalla superior izquierda, peso de la unidad de pantalla superior derecha 0.1 mg, peso total de la pantalla del viento principal 0.000mg		
	8. Ponga cualquier número desconocido de piezas en la sartén y mostrará un conteo. (Ejemplo: 300 piezas) ○ Tres posiciones para mostrar los resultados Cantidad de pantalla superior izquierda 300 piezas, peso de la unidad de pantalla superior derecha 0.1 mg, peso total de la pantalla del viento principal 30.000 mg		
Press and Hole [TARE] Key	9. Salga de la función de conteo.		

- Reinicio rápido: salga del conteo actual y reinicie un nuevo conteo. Mantenga presionada la tecla [MENU] puede reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.

Nota: Las palabras de color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Función de precio de cómputo (Código de menú: 1.2.)

Propósito

Cuente la cantidad total de acuerdo con el precio y la cantidad conocidos.

Ejemplo

Clave (orden)	Paso Explicación	Pantalla LCD	Nivel de menú y código
Presionar y ocultar tecla de menú	1. Entre al menú	--ñodE-	1.
	2. Modo de conteo de pantalla	-COUNT-	1.1.
	3. Modo de función de precio de cálculo de pantalla <i>Muestra los signos l del precio total y unitario en el lado superior de la ventana</i>	-Pr iCE-	1.2.
	4. Configuración del peso de fijación de precios de la muestra (Ejemplo: 1g) ○ Setting Way: Press [UNIT] key to move digit, press [PRINT] key to increase the number and press [CAL] key to confirm.	000 1000 g	1.2.1
Presione brevemente la tecla [CAL]	5. Configuración del precio unitario de la muestra (Ejemplo: 3us dallar) ○ Setting Way: Press [UNIT] key to move digit, press [PRINT] key to increase the number and press [CAL] key to confirm.	0000300	1.2.2
	6. Confirme el peso del precio de la muestra y el precio unitario ○ Three position to display as: Cantidad total de la pantalla superior izquierda \$ 0.00, Precio unitario de la pantalla superior derecha: \$ 3.00, Peso total de la pantalla de la ventana principal 0.000g	* 000 3.00000 0000 g	
	7. Los productos Pul en la sartén y la máquina mostrarán el resultado. (Ejemplo: 20 mg) ○ Three position to display as: Upper left display total amount \$60.00, Upper right display unit price: \$3.00, Main window display total weight 20.000g	* 60.00 3.00000 20000 g	
	8. Salga de la función de precio informático.		



mantenga presionada la tecla (tara)

● Reinicio rápido: salga del precio de computación actual y reinicie el nuevo. Mantenga presionada la tecla [MENU para reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.

Nota: Las palabras de color gris explican las señales que significan que parpadean en la ventana.

Función de alarma de límite bajo alto (Código de menú: 1.3.)

Propósito

Pesando el peso o la cantidad de la muestra objetivo dentro o fuera del límite de configuración y alarma.

Ejemplo

Clave (orden)	Paso Explicación	Pantalla LCD	Nivel de menú y código
Presiona y mantenga la tecla menu	1. Ingrese al Sistema de menús	--ñodE-	1.
	2. Modo de conteo de pantalla	-COUNT-	1.1.
Presione brevemente la tecla [MENU] dos veces	3. Mostrar el modo de límite bajo <i>Muestra los letreros l de Limite alto-bajo en el lado izquierdo de la ventana</i>	AL AL ñ-	1.3.
	4. Visualice ALR y parpadee IN o OUT ○ Presione etting IN, [IMPRIMIR] la tecla para configurar la máquina wi l pitido de la máquina si la alarma entra en la muestra (IN) o sale el peso (OUT) dentro del límite, presione la configuración [CAL] para limitar. confirmar. Al salir, la máquina emitirá un pitido si el peso de la muestra no tiene el límite de configuración.	ALR -OUT	1.3.1
Presione brevemente la tecla [CAL]	5. Configuración del límite alto (Ejemplo: 200 g) ○ Tres pantallas de posición superior izquierda para mostrar código de menú, La ventana principal muestra High e: 1.3.2 Limite, valor Upper Forma de entrada: el número de prensa [UNIDAD] y la tecla para presionar mover [CAL] la tecla parpadea a dígito, confirmar. presione la tecla [IMPRIMIR] para aumentar el número y presione la tecla CAL para confirmar	— 2000000 UCUUUUU g	
	6. Configuración del límite bajo (Ejemplo: 180 g) ○ Tres pantallas de posición superior izquierda para mostrar códigos de menú: La ventana principal muestra Low e: 1.3.3 Limit, value Pantalla superior derecha LOW, Forma de entrada: presione el número [UNIDAD] y la tecla para presionar mover [CAL] la tecla parpadea para confirmar el dígito. , presione la tecla [IMPRIMIR] para aumentar	133 LoU 0 180000 g	
	7. Ponga muestras en la bandeja y la máquina mostrará el resultado. (Example: 186g) ○ Tres pantallas de posición superior izquierda al límite superior de pantalla 20: muestra el peso de las muestras y, como pitido, 0g, a la derecha superior que muestra las muestras, el peso límite bajo 180g se encuentra en el límite de la ventana de configuración principal.	* 200000 180000 186000 g	
	8. Salga de la función de alarma de límite inferior alto.		



Press and Hole [TARE] Key

● Reinicio rápido: salga de la alarma actual de límite alto y bajo y reinicie la nueva. Mantenga presionada la tecla [MENU para reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.



Nota: Las palabras de color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Función de pesaje de peso bruto / neto / tara (Código de menú: 1.4.)

Propósito

Para pesar y mostrar el peso bruto, el peso neto y el peso de tara de la muestra de forma intuitiva.



(1) G / N / T instancia de pesaje de peso

Clave (orden)	Explicación paso a paso	Pantalla LCD	Nivel de menú y código
Presione y mantenga la tecla del menú	1. Entrar en el sistema de menús	--ñodE--	1.
Presione brevemente la tecla [CAL]	2. Modo de conteo de pantalla	-COUNT-	1.1.
Presione brevemente la tecla [MENU] tres veces	3. Muestra el modo de pesaje de peso G/N/T <i>Destella la señal G/N/T en el lado izquierdo de la ventana</i>	--GN--	1.4.
Presione brevemente la tecla [CAL]	4. Ingrese al modo G / N / T	SAMPLE	1.4.1
Presione brevemente la tecla [CAL]	5. La pantalla parpadea para recordar colocar el peso de tara de la muestra	SAMPLE	1.4.1.1
 Presione brevemente la tecla [CAL]	6. Pulsar el peso de la muestra en la sartén	SAMPLE	
	7. Confirme el peso de tara (Ejemplo 200mg)	200.000 200.000 0000 g	
	○ Tres posiciones para mostrar como: <i>Pantalla superior izquierda peso bruto 200g, pantalla superior derecha tara peso 200mg, ventana principal pantalla 0.000mg</i>		
 Press and Hole [TARE] Key	8. Ponga muestras en el sartén y la maquina mostrara el resultado	225.300 200.000 25.300 g	
	○ Tres posiciones a mostrar: <i>Pantalla superior izquierda peso bruto 225.3mg, pantalla superior derecha tara peso 200mg, ventana principal pantalla peso neto: 25.300mg</i>		
	g. Salga de la función de pesaje de peso G / N / T		

● Reinicio rápido: salga del peso actual de peso G/N/T y reinicie el nuevo. Mantenga presionada la tecla [MENU] para reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.

Nota: Las palabras de color gris explican las señales que significan que parpadean en la ventana.

(2) Para ingresar la tasa de tara

Clave (orden)	Explicación paso a paso	Pantalla LCD	Nivel de menú y código
Presione y mantenga la tecla del menú	1. Entrar en el sistema de menús	--ñodE--	1.
Presione brevemente la tecla [CAL]	2. Modo de conteo de pantalla	-COUNT-	1.1.
Presione brevemente la tecla [MENU] tres veces	3. Muestra el modo de pesaje de peso G/N/T <i>Destella la señal G/N/T en el lado izquierdo de la ventana</i>	--GN--	1.4.
Presione brevemente la tecla [CAL]	4. Ingrese al modo G / N / T	SAMPLE	1.4.1
	5. Ingrese al modo G / N / T ingrese el peso de tara manualmente	1.0000	1.4.2.
	6. Ingrese el peso de tara manualmente	0200000 g	1.4.2.1
	○ Forma de entrada: presione la tecla [UN/T] para mover el flash digital, presione la tecla [IMPRIMIR] para aumentar el número y presione la tecla [A] para confirmar		
Presione brevemente la tecla [CAL]	7. Confirme el peso de tara ingresado	0000 200.000 -200000 g	
	○ Tres posiciones para mostrar como: <i>Pantalla superior izquierda peso bruto 0.000mg, pantalla superior derecha tara peso 200mg, ventana principal pantalla peso neto: -200.000mg</i>		
 Presione brevemente la tecla [CAL]	8. Si pone la muestra de peso tara (Example:200mg)	200.000 200.000 0000 g	
	○ Tres posiciones para mostrar como: <i>Pantalla superior left peso bruto 200mg, pantalla superior derecha tara peso 200mg, ventana principal pantalla 0.000mg</i>		
 Press and Hole [TARE] Key	9. Ponga muestras en el sartén y la maquina mostrara el resultado		
	<i>pantalla superior izquierda peso bruto 225.3g, pantalla superior derecha tara peso 200mg ventana principal pantalla peso net</i>		
	10. Salga de la función de pesaje de peso G / N / T		

● Reinicio rápido: salga del peso actual de peso G/N/T y reinicie el nuevo. Mantenga presionada la tecla [MENU] para reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.



Nota: Las palabras de color gris explican las señales que significan que parpadean en la ventana.

Función de acumulación (Código de menú: 1.5.)

Propósito

Pesar y acumular el peso total de varias muestras y rastrear los datos detallados.

Instance

Clave (orden)	Explicación paso a paso	Pantalla LCD	Nivel de menú y código
Presione y mantenga la tecla del menú	1. Ingrese al Sistema de menús	--h0dE-	1.
	2. Modo de contador de pantalla	-COUNT-	1.1.
Presione brevemente la tecla [MENU] cuatro veces	3. Mostrar el menú de acumulación <i>La señal parpadea en la esquina superior izquierda de la ventana</i>	--Add--	1.5.
	4. Ingrese al modo de acumulación	0.0000 g	
	○ Tres posiciones para mostrar como: <i>Pantalla superior izquierda peso actual 0.000g, pantalla superior derecha tiempo total 0, ventana principal pantalla peso total 0.000mg</i>	0000 g	
	5. Muestras de pulpa en sartén y presione la tecla [CAL] para confirmar el peso	10.0000 g	
	○ Tres posiciones para mostrar como: (Ejemplo: 10g) <i>Pantalla superior izquierda peso actual 10g, pantalla superior derecha tiempo total 1, ventana principal pantalla peso total 10.000mg</i>	10000 g	
	6. Pulsar la muestra varias veces y presionar la tecla [CAL] cada vez	30.0000 g	
	○ Tres posiciones para mostrar como (ejemplo: el peso de la muestra es 10mg, 20mg, 30mg): <i>Pantalla superior izquierda peso actual 30mg, pantalla superior derecha tiempo total 3, Ventana principal pantalla peso total 60.000mg</i>	60000 g	
	○ En el modo de acumulación, el peso acumulado puede ser 9999999mg, puede acumularse 9999 veces.		
Press [MENU] Key and hold it, press [CAL] Key, release two key at the same time	7. Ingrese a la función de rastreo de datos, la máquina muestra los datos del último tiempo acumulado	30.0000 g	
	○ Tres posiciones para mostrar como: <i>Pantalla superior izquierda peso actual 30g, pantalla superior derecha tiempo total 3, ventana principal pantalla peso total 60.000g</i>	60000 g	

Presione brevemente la tecla [UNIT] 8. Rastreando los datos de pesaje de la segunda última vez

20.0000 g
30000 g

- Tres posiciones para mostrar como:
Pantalla superior l eft peso actual 20mg, pantalla superior derecha tiempo total 2, ventana principal pantalla peso total 30.000mg

Presione brevemente la tecla [UNIT] 9. Rastreo: los primeros datos de acumulación de cal

10.0000 g
10000 g

- Tres posiciones para mostrar como:
Pantalla superior izquierda peso actual 10g, pantalla superior derecha tiempo total 1, ventana principal pantalla peso total 10.000g.

○ Presione la tecla (UNIDAD) y la tecla (IMPRIMIR) para ver los diferentes resultados del tiempo acumulado de pesaje actual.

○ On l y puede guardar y rastrear 100 veces los datos de pesaje acumulados. Máquina puede no guardar y rastrear si sale o reinicia el pesaje acumulado.

Presione brevemente la tecla [CAL]

0.0000 g
0000 g

- Tres posiciones para mostrar como:
Peso actual de la pantalla superior izquierda de, Tiempo total de la pantalla superior derecha 0, Peso total de la pantalla de la ventana principal 0.000mg.

Press and Hole [TARE] Key

11. Salga del pesaje acumulado

- Reinicio rápido: salga del pesaje acumulado actual y reinicie el nuevo. Mantenga presionada la tecla [MENU] para reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.

Medición dinámica (Código de menú: 1 .6.)

Propósito

El operador puede usar este programa para medir el peso dinámico. La forma de pesaje dinámico es resumir el resultado de pesaje del tiempo de fraguado y promediarlo.

Instance

Establezca 1 0 segundos para el material de peso dinámico o material de peso variable.

clave(orden)	Explicación paso	Pantalla LCD Display	Nivel de menú y código
Presione y mantenga la tecla del menú	1. Ingrese al Sistema de menús	--ñodE-	1.
Short Press [CAL] Key	2. Modo de conteo de pantalla 3. Ingrese a la medición dinámica La señal / flash en la esquina superior izquierda de la ventana	-[COUNT]-	1.1.
Short Press [MENU] Key Five Times	4. Seleccionar tiempo de pesaje	0.0000 [1.6.
Presione brevemente la tecla [CAL]	4. Seleccionar tiempo de pesaje O Pulsar la tecla [IMPRIMIR] puede ciclar l e y seleccionar l modificar diferentes tiempos de pesaje. (Segundo) O El operador puede configurar el tiempo de pesaje de la siguiente manera: Presione la tecla [UNIT] para mover el cursor, presione [PRINT] para seleccionar el número de destino.	5.0 --- 10	1.6.1
Presione brevemente la tecla [CAL]	5. Confirm the weighing time	0.0000 0.0	
	O Three position to display as: Upper left display present weight, Upper right display the setting time, Main window display: Start	5.0000 g	
	6. Cuando la pantalla parpadea: START, pulsando la muestra en la bandeja	5.0000	
Presione brevemente la tecla [CAL]	7. Comience a pesar 10 segundos	99.423 g	
	8. Promedie el resultado de pesaje automáticamente después de 10 segundos	96.987 10.0	
	O Tres posiciones para mostrar como (Ejemplo: 98.423mg): La parte superior izquierda muestra el valor dinámico, la parte superior derecha muestra el tiempo de pesaje, la ventana principal muestra el valor promedio.	98.423 g	
	9. Borrar los datos de pesaje O (si necesita medir material diferente, repita los pasos 7-9)	0.0000 g	
Press and Hole [TARE] Key	10. Salga de la medición dinámica.		



Peak Holding (Código de menú: 1. 7.)

Propósito

Al detectar y guardar el peso máximo durante el pesaje, sosténgalo y muéstrelo.

(1) Modo CNT de presionar la tecla para grabar

Clave (orden)	Explicación paso a paso	Pantalla LCD	Menu Level and Code
Presione y mantenga la tecla del menú	1. Ingrese al Sistema de menús	--ñodE-	1.
Presione brevemente la tecla [CAL]	2. Mostrar el menú de conteo	-[COUNT]-	1.1.
Presione brevemente la tecla [MENU] seis veces	3. Mostrar el menú de mantenimiento de picos La señal / flash en la esquina superior izquierda de la ventana	--PEAK-	1.7.
Presione brevemente la tecla [CAL]	4. Mostrar el menú CNT	REr CNT	1.7.1
Presione brevemente la tecla [CAL]	5. Ingrese al modo CNT al presionar la tecla	0.0000 No 0	
	O Tres posiciones para mostrar como: La parte superior izquierda muestra el peso actual, la parte superior derecha muestra el número de pesaje, la ventana principal muestra el peso máximo de pesaje.	0.0000 g	
	6. Pulsar muestra en sartén y presionar [CAL] para confirmarlo	1.0000 No 1	
	O Tres posiciones para mostrar como (Ejemplo: 10mg): La parte superior izquierda muestra el peso actual 10 g, la parte superior derecha muestra el número de pesaje: 1, la ventana principal muestra el peso máximo de pesaje: 10mg	10.0000 No 1	
	7. Ponga muestras en la sartén varias veces y presione la tecla [CAL] cada vez.	18.0000 No 2	
	O Tres posiciones para mostrar como (Ejemplo: puf tres veces con 10mg, 18mg y 15mg): La parte superior izquierda muestra el peso actual 15 mg, la parte superior derecha muestra el número de pesaje: 2, la ventana principal muestra el peso máximo de pesaje: 1 8mg	18.0000 g	
	O La máquina puede funcionar 9999 veces en el modo Peak Hold		




Nota: Las palabras de color gris explican las señales que significan que parpadean en la ventana.

Nota: Las palabras de color gris explican las señales que significan que parpadean en la ventana.

● Reinicio rápido: salga del pesaje dinámico actual y reinicie el nuevo, presione y mantenga presionada la tecla [MENÚ] para reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.

Presione la tecla [MENÚ] y manténgalo presionado, presione la tecla [CAL], suelte dos teclas al mismo tiempo


8. Ingrese en la función de datos de rastreo, la máquina muestra los datos del último tiempo de retención máximo

fl.a. 3 | 09-38-58


○ Tres posiciones para mostrar como:
 La parte superior izquierda muestra el peso No.3, la parte superior derecha muestra el tiempo de ese peso, la ventana principal muestra el peso de ese peso: 15 g

Presione brevemente la tecla [UNIT]


9.R. rastreando los datos de pesaje de la segunda última vez

fl.a. 2 | 09-38-55


○ Tres posiciones para mostrar como:
 La parte superior izquierda muestra el peso No.2, la parte superior derecha muestra el tiempo de ese peso, la ventana principal muestra el peso de ese peso 1.8g.

Presione brevemente la tecla [UNIT]

10. Rastreando los datos de mantenimiento de picos de la primera vez

fl.a. 1 | 09-38-51



○ Tres posiciones para mostrar como:
 La parte superior izquierda muestra el peso No. 1, la parte superior derecha muestra el tiempo de ese peso, la ventana principal muestra el peso de ese peso 1.0g.

○ Presione la tecla [UNIT] y (la tecla [PRINT] puede ver los diferentes tiempos de retención de pico resultado del pesaje actual.

○ Solo puede guardar y rastrear 100 veces el pico de retención de datos. La máquina no puede guardar y rastrear si sale o reinicia la retención de picos.

Presione brevemente la tecla [CAL]

11. Modo de reinicio rápido salga de la retención de pico actual y reinicie el nuevo

fl.a. 0










○ Tres posiciones para mostrar como:
 La parte superior izquierda muestra el peso actual, la parte superior derecha muestra el número de pesaje, la ventana principal muestra el peso máximo de pesaje.

Press and Hold [TARE] Key

12. Salga de la función de retención de pico


● **Reinicio rápido:** salga de la retención de pico actual y reinicie la nueva, presione y mantenga presionada la tecla [MENU] para reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar en el paso 3.

(2) Otra instancia de forma de registro Peak Holding

tecla (Order)	Explicación paso a paso	Pantalla LCD	Nivel de menú y código
Presione la tecla [MENÚ]	1. Ingrese al Sistema de menús		1.
Presione la tecla [CAL]	2. Mostrar el menú de conteo		1.1.
Presione brevemente la tecla [MENÚ] seis veces	3. Mostrar el menú de mantenimiento de picos La señal parpadea en la esquina superior izquierda de la ventana		1.1.1
Presione brevemente la tecla [CAL]	4. Visualice la retención de pico CNT		1.7.1
Presione brevemente la tecla [PRINT]	4. Display TKEY manteniendo presionado el pico		1.7.2
Presione brevemente la tecla [PRINT]	4. Display TST1 manteniendo presionado el pico		1.7.3
Presione brevemente la tecla [PRINT]	4. Display TKEY manteniendo presionado el pico		1.7.4
Presione brevemente la tecla [PRINT]	4. Display TKEY manteniendo presionado el pico		1.7.5

Presione brevemente la tecla [CAL]


5. Ingrese al modo de retención de pico correspondiente

fl.a. 0 | 09-39-50





○ Tres posiciones para mostrar como:
 La parte superior izquierda muestra el peso actual, la parte superior derecha muestra el tiempo de pesaje, la ventana principal muestra el peso máximo.

6. Pulsar muestras en sartén varias veces y presione la tecla [CAL]

fl.a. 0 | 09-39-52


○ Tres posiciones para mostrar como (Ejemplo: 1.0g)
 La parte superior izquierda muestra el peso actual 1.0g, la parte superior derecha muestra el tiempo de pesaje, la ventana principal muestra el peso máximo de pesaje 1.0g

7. Ponga muestras en la sartén varias veces y press [CAL] each time to confirm

fl.a. 0


○ Tres posiciones para mostrar como (Ejemplo: poner tres veces con 1.0g, 1.5g y 15g):
 La parte superior izquierda muestra el peso actual 15 g, la parte superior derecha muestra el tiempo de pesaje, la ventana principal muestra el peso máximo de pesaje: 18 g

○ La máquina puede funcionar 9999 veces en el modo Peak Hold.

○ El modo TKEY es presionando la tecla [CAL] para registrar el valor de retención de pico y el tiempo de pesaje, la ventana superior derecha muestra el tiempo de retención de pico

El modo TST1 registra el valor de retención de pico y el tiempo automáticamente cuando el resultado de pesaje es muy estable, la ventana superior derecha muestra el tiempo de retención de pico.

El modo TST2 registra el valor de retención de pico y el tiempo automáticamente cuando el resultado de pesaje es un poco estable, la ventana superior derecha muestra el tiempo de retención de pico.

El modo TST2 registra el valor de retención de pico y el tiempo continuamente, la ventana superior derecha muestra el tiempo de retención de pico.

● **Rastrear o salir de la función de retención de pico es la misma en la página 21-22, paso 8-12.**

Nota: La parte de fondo gris es el paso de 1-4 información de configuración después de 23 del modo CNT, seleccione cualquier modo, el modo w11 funcionará a la vez. Las palabras de color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Medición de porcentaje (Código de menú: 1.8.)

Propósito

El operador coloca la muestra de referencia que corresponde a 100% en el plato de pesaje, las otras muestras mostrarán el resultado de pesaje como%.

El operador puede ingresar el valor de la muestra o pesar el valor de la muestra e ingresarlo.

(1) Importancia del porcentaje de medición con muestra

Tecla (Order)	Explicación paso a paso	Pantalla LCD	Nivel de menú y código
Presione y mantenga [Tecla de menú]	1. Ingrese al sistema de menús	--ñodE-	1.
Presione brevemente la tecla [CAL]	2. Mostrar el menú de conteo	-COUNT-	1.1.
Presione brevemente la tecla [MENU] siete veces	3. Ingrese en Porcentaje Medición Display signa l "%" en la ventana	PERCENT %	1.8.
Presione brevemente la tecla [CAL]	4. Seleccione el modo de pesaje porcentual con (MUESTRA)	SAMPLE %	1.8.1.
Presione brevemente la tecla [CAL]	5. Mencione para comenzar	SAMPLE	1.8.1.1
Presione brevemente la tecla [CAL]	6. Muestra de pul	SAMPLE	1.8.1.1
Presione brevemente la tecla [CAL]	7. Confirme que la muestra es 100%	200.000 200.000 100.000 %	
Presione brevemente la tecla [CAL]	○ Tres posiciones para mostrar como: (Ejemplo: 200 g) La parte superior izquierda muestra el peso actual, la parte superior derecha muestra el peso de la muestra, la ventana principal muestra el 100%.	200.000 200.000 100.000 %	
Presione brevemente la tecla [CAL]	8. Tome la muestra y retire cualquier otra muestra en sartén	158.000 200.000 79.000 %	
Presione brevemente la tecla [CAL]	○ Tres posiciones para mostrar como: (Ejemplo: 158mg) Pantalla superior izquierda 158mg, pantalla superior derecha muestra el peso de la muestra 200mg, la ventana principal muestra el 79%.	158.000 200.000 79.000 %	
Presione brevemente la tecla [CAL]	○ Retire la muestra de referencia y agregue la muestra desconocida para determinar su relativa peso y porcentaje.		
Press and Hole [TARE] Key	9. Salga de la medida de porcentaje		

● Reinicio rápido: salga de la medición del porcentaje actual y reinicie la nueva, presione y mantenga presionada la tecla l MENU puede reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar en el paso 3.

Nota: Las palabras de color gris explican las señales que significan que parpadean en la ventana.

(2) instancia de medición de porcentaje con peso de entrada

Tecla (Order)	Explicación paso a paso	Pantalla LCD	Nivel de menú y código
Presione y mantenga [Tecla de menú]	1. Ingrese al Sistema de menús	--ñodE-	1.
Presione brevemente la tecla [CAL]	2. Mostrar el menú de conteo	-COUNT-	1.1.
Presione brevemente la tecla [MENU] siete veces	3. Ingrese en Percentage Measurement Display signa l "%" en la ventana	PERCENT %	1.8.
Presione brevemente la tecla [CAL]	4. Mostrar el menú de medición de porcentaje	SAMPLE %	1.8.1
Presione y mantenga [Tecla de menú]	5. Seleccione el modo de pesaje porcentual con (Entrada)	INPUT %	1.8.2.
Presione brevemente la tecla [CAL]	6. Ingrese el porcentaje de peso de la muestra manualmente (Ejemplo: 200mg)	200000 g	1.8.2.1
Presione brevemente la tecla [CAL]	○ Forma de configuración: Presione la tecla [UNIDAD] para mover digital, presione [IMPRIMIR] para aumentar el número y presione la tecla [A] para confirmar.		
Presione brevemente la tecla [CAL]	7. Confirme que la muestra es 100%	0.000 200.000 0000 %	
Presione brevemente la tecla [CAL]	○ Tres posiciones para mostrar como: (Ejemplo: 200 mg) La parte superior l izquierda muestra el peso actual, la parte superior derecha muestra el peso de configuración 200 mg, la ventana principal muestra el 0%.	0.000 200.000 0000 %	
Presione brevemente la tecla [CAL]	8. Retire la muestra y tire de cualquier otro muestra en sartén	158.000 200.000 79.000 %	
Presione brevemente la tecla [CAL]	○ Tres posiciones para mostrar como: (Ejemplo: 158mg) Pantalla superior izquierda 158mg, pantalla superior derecha muestra el peso de configuración 200mg, la ventana principal muestra el 79%.	158.000 200.000 79.000 %	
Presione brevemente la tecla [CAL]	○ Retire la muestra de referencia y agregue la muestra desconocida para determinar su peso relativo y porcentaje.		
Press and Hole [TARE] Key	9. Salga de la medida de porcentaje		

● Reinicio rápido: salga de la medición del porcentaje actual y reinicie la nueva, presione y mantenga presionada la tecla l MENU para reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.

Nota: Las palabras de color gris explican las señales que significan que parpadean en la ventana.

Función de medición de densidad (Código de menú: 1.9.)

Propósito

Utilice esta función para calcular la densidad del material sólido o líquido. (Necesidad de adaptarse a los conjuntos hidrostáticos de nuestra empresa)

Medición de densidad de material sólido (Código de menú: 1.9.1, paso operativo página No.25)

Paso uno: Use el kit de densidad para medir el peso de la muestra en el aire.
Paso dos: Mida el peso de la muestra en agua. (La densidad del líquido debe ser conocida)

Medición de la densidad del material líquido (Código de menú: 1.9.2, paso operativo página No.26)

El metro cúbico de la muestra estándar debe conocerse si se usa un kit de densidad para medir la densidad del líquido. U necesita ingresar el volumen de la muestra en la máquina. La máquina puede guardar los últimos datos de muestra y está lista para ser utilizada en cualquier momento.

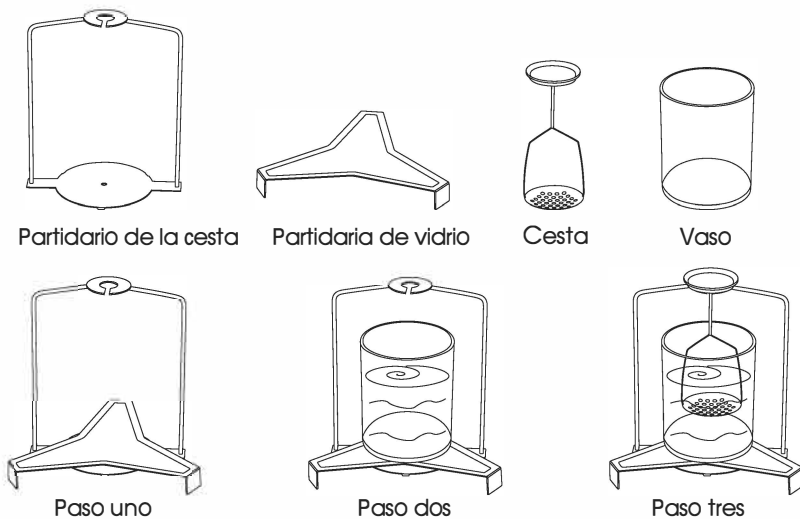
Paso uno: Mida el peso de la muestra en el aire.

Paso dos: Mida el peso de la muestra en agua.

Guardar previamente la densidad del líquido estándar (Código de menú: 1.9.3.1.01 ~ 10)

La máquina puede ahorrar 10 tipos de valor de densidad de líquido estándar. Modo de guardar: Presione (tecla UNIT) para mover el cursor, presione (PRINT) para alternar y seleccionar valor. Presione la tecla (MENU) para guardar otro valor.

Paso de montaje del kit de densidad (opcional)



(1) Insancia de medición de densidad sólida

Tecla (Order)	Explicación paso a paso	Pantalla LCD	Nivel de menu y código
Presione y mantenga [Tecla de menú]	1. Ingrese al menú principal	- - ñ o d E -	1.
Presione brevemente la tecla [CAL]	2. Mostrar el menú de conteo	- [COUNT] -	1.1.
Presione brevemente la tecla [MENU] ocho veces	3. Densidad de pantalla en La señal parpadea en la esquina superior izquierda de la ventana	DENSITY	1.9.
Presione brevemente la tecla [CAL]	Ingrese al programa de medición de densidad sólida-	Solid-	1.9.1.
Presione brevemente la tecla [CAL]	5. Inicie el programa de densidad salina y seleccione un valor de densidad del líquido estándar.	0099988	1.9.1.1
Presione brevemente la tecla [CAL]	0 El usuario puede configurar la densidad del líquido: Presione la tecla [UNIT] para mover el cursor, presione [PRINT] para alternar y seleccionar el valor. 0 Seleccione las 10 densidades líquidas establecidas anteriormente: Presione brevemente [UNIDAD] 7 veces, al 1 digit wi 1 flash. Presione la tecla [IMPRIMIR] para alternar y seleccionar 10 densidades de líquido que se establecieron previamente.		
Presione brevemente la tecla [CAL]	6. La máquina pista al usuario para medir la muestra en el aire	000g	09-39-08
Presione brevemente la tecla [CAL]	0 Three position to display as: Pantalla superior izquierda Aire, Pantalla superior derecha muestra la hora, La ventana principal muestra el peso		
Presione brevemente la tecla [CAL]	7. Muestra de peso en el aire. (Ejemplo: el resultado de peso es 118.459 en el aire)	118.45g	
Presione brevemente la tecla [CAL]	8. La máquina registrará los datos de pesaje de aire.	118.45g	
Presione brevemente la tecla [CAL]	0 Tres posiciones para mostrar como: Pantalla superior izquierda Líquido, Pantalla superior derecha muestra la hora, La ventana principal muestra el peso		
Presione brevemente la tecla [CAL]	9. Retire la muestra, la máquina le dará una pista usuario para medir material en agua	000g	
Presione brevemente la tecla [CAL]	10. Poner la muestra en agua y pesarla. (Ejemplo: el resultado de peso es 20.70 mg en agua)	20.70g	
Presione brevemente la tecla [CAL]	11. La máquina registrará los datos de pesaje del agua; calcular la densidad de la muestra y mostrar el valor de densidad al mismo tiempo	1.2158	
Press and Hole [TARE] Key	0 (si necesita medir la densidad nuevamente, repita los pasos 6—11)		
Press and Hole [TARE] Key	12. Salga de la medición de densidad salina		

● Reinicio rápido: salga de la medición de densidad actual y reinicie la nueva, presione y mantenga presionada la tecla [MENU] puede reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.

Nota: Las palabras de color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

(2) Insancia de medición de densidad de líquido

Tecla (Order)	Explicación paso a paso	Pantalla LCD	Nivel de menú y código
Presione y mantenga Tecla de menú	1. Ingrese al menú principal 2. Mostrar el menú de conteo 3. Densidad de pantalla en La señal parpadea en la esquina superior izquierda de la ventana	--ñodE-- -COUNT-	1. 1.1.
Presione brevemente la tecla [CAL]	4. Mostrar el menú de densidad sólida	DENSITY	1.9.
Presione brevemente la tecla [MENÚ] ocho veces	5. Ingrese al programa de medición de líquidos	-Solid-	1.9.1. 1.9.2.
Presione brevemente la tecla [CAL]	6. Input the standard sample's volume ○ Input way: Press [UNIT] key to move cursor, press [UNIT] key to cycle the number and select. Press [CAL] key to confirm it.	LIQUID 1000000	1.9.2.1
Presione brevemente la tecla [MENÚ] Presione brevemente la tecla [CAL]	7. La máquina indicará al usuario que mida el material en el aire. ○ Tres posiciones para mostrar como: Pantalla su superior izquierda Aire, Pantalla su superior derecha muestra la hora, La ventana principal muestra el peso	Ric 09-39-08 000g	
Presione brevemente la tecla [CAL]	8. Mida el recipiente de líquido en el aire. (Ejemplo: 118,45 g) 9. La máquina registrará los datos de pesaje de aire y dará una pista al usuario sobre el peso del contenedor de medida en agua.	Ric 118.45g LIQUID 09-39-58 118.45g	
Presione brevemente la tecla [CAL]	○ Tres posiciones para mostrar como: Pantalla su superior izquierda Líquido, Pantalla su superior derecha muestra la hora, La ventana principal muestra el peso	Ric 000g	
Presione brevemente la tecla [CAL]	10. Retire la muestra y luego mecánice indicará al usuario que mida la muestra en agua.	LIQUID 000g	
Presione brevemente la tecla [CAL]	11. Medir el recipiente de líquido en agua (Ejemplo: 20.70g)	LIQUID 20.70g	
Presione brevemente la tecla [CAL]	12. La máquina registrará los datos de pesaje del agua, calcule la densidad del líquido y muestre el valor de densidad al mismo tiempo. ○ (si necesita medir la densidad de diferentes materiales, repita los pasos 7-12)	LIQUID 977300	
Press and Hold [TARE] Key	13. Salga de la medición de densidad de líquido		

● Reinicio rápido: salga de la medición de densidad actual y reinicie la nueva, presione y mantenga presionada la tecla [MENU] puede reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.

Nota: Las palabras de color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Configuración de funciones básicas (Código de menú: 2)

Propósito

El operador puede configurar la función básica de la máquina seleccionando el parámetro en el Menú.
Rango de pesaje doble automático, ajuste de función de doble precisión (Código de menú: 2.1.)
Esta serie de máquinas tiene un doble rango de pesaje automático y doble precisión. (algún tipo no tenía esta función). El valor predeterminado de la máquina establece el rango de pesaje y la precisión. Consulte la página 8 ~ 9 para conocer las especificaciones más detalladas del segundo rango de pesaje y precisión.
Para las necesidades temporales del usuario, la máquina cambiará a un segundo rango de pesaje y precisión automáticamente cuando el peso de la muestra de pesaje supere la capacidad máxima de la máquina.

Instance

Tecla (Order)	Explicación paso a paso	Pantalla LCD	Nivel de menú y código
Presione y mantenga Tecla de menú	1. Menú de visualización	--ñodE--	1.
Presione brevemente la tecla [MENÚ]	2. Entre en el menú de configuración	-BASE-	2.
Presione brevemente la tecla [CAL]	3. Visualice el rango de pesaje y el menú de precisión	-SCALE-	2.1.
Presione brevemente la tecla [CAL]	4. Visualice el código del primer rango de pesaje y precisión.	3203	2.1.1
Presione brevemente [TARE] Clave tres veces	Salga del menú de verificación y regrese al modo de espera		

○ 320 mg, el último número 3 significa que la precisión de la máquina es tres cero después del punto decimal
○ La máquina wi l cambia al segundo rango de pesaje y precisión automáticamente cuando el peso de la muestra de pesaje supera la capacidad máxima de la máquina. El segundo rango de pesaje y precisión también se menciona en el labe l que está al costado de la máquina.

Nota: Las palabras de color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Encender / Apagar las Unidades (Código de Menú: 2.2)

El operador puede encender o apagar la unidad para mostrar u ocultar las unidades de pesaje relativas.

Instance	Tecla (Order)	Explicación paso a paso	Pantalla LCD	Nivel de menú y código
	Presione y mantenga la tecla de menú	1. Menú de visualización	--ñodE-	1.
	Presione brevemente la tecla [MENU]	2. Entre en el menú de configuración	BASE-	2.
	Presione brevemente la tecla [CAL]	3. Visualice el rango de pesaje y el menú de precisión	SEALE	2.1.
	Presione brevemente la tecla [MENÚ]	4. Entre en la unidad Encienda / apague el modo de espera	UNIT	2.2.
	Presione brevemente la tecla [CAL]	5. Visualice la unidad et y parpadee "ON" (Encendido)	ON	2.2.1.02
		○ Tres posiciones para mostrar como : La parte superior izquierda muestra el código del menú, la parte superior derecha muestra la hora, la ventana principal muestra el estado de la unidad.	ct- ON	
	Presione brevemente la tecla [IMPRIMIR]	6. Unidad de visualización et y parpadee "APAGADO" (Apagar)	OFF	2.2.1.02
	Presione brevemente la tecla [MENU]	7. Cambie a otra unidad oz y parpadee "ON"	oz- ON	2.2.1.02
	Presione brevemente la tecla [IMPRIMIR]	8. Unidad de visualización oz y parpadee "APAGADO"	oz- OFF	2.2.1.02
		○ Repita el paso 7 - 8 puede encender / apagar la unidad uno por uno como sigue : et, oz, ozt, dwt, GN, lb, N, dr, iT, tIs, tIH, T, TIAIR, IAIR, ms, bat, mom, /lb, kg ○ La configuración predeterminada es al /units fue activada.		
	Presione brevemente la tecla [CAL]	9. Confirme que enciende o apaga las unidades	--UNIT-	2.2.
	Presione brevemente [TARE] Key Two Times	10. Configuración finalizada y volver al modo de espera		

Nota : Las palabras de color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Configuración de fecha (Código de menú: 2.3)

El operador puede configurar la fecha de la máquina configurando el menú.

Instance	Clave (Orden)	Paso Explicación	Pantalla LCD	Nivel de menú y código
	Presione y mantenga la tecla del menú	1. Menú de visualización	--ñodE-	1.
	Presione brevemente la tecla [MENU]	2. Entre en el menú de configuración	BASE-	2.
	Presione brevemente la tecla [CAL]	3. Visualice el rango de pesaje y el menú de precisión	SEALE	2.1.
	Presione brevemente la tecla [MENÚ] dos veces	4. Ingrese en Configuración de fecha	DATE-	2.3
	Presione brevemente la tecla [CAL]	5. Visualice el año	YEAR- 15	2.3.1
		○ El operador puede establecer el año por : Presione la tecla [UNIT] para mover el cursor y presione [PRINT] para alternar y seleccionar el número.		
	Presione brevemente la tecla [MENU]	6. Mostrar mes	MON- 05	2.3.2
		El operador puede establecer el mes por : Presione la tecla [UNIT] para mover el cursor y presione [PRINT] para alternar y seleccionar el número.		
	Presione brevemente la tecla [MENÚ]	7. Mostrar día	DAY- 10	2.3.3
		○ El operador puede establecer el día por : Presione la tecla [UNIT] para mover el cursor y presione [PRINT] para alternar y seleccionar el número.		
	Presione brevemente la tecla [CAL]	8. Confirme la fecha y regrese al menú anterior	DATE	2.3.
		9. Finalice la configuración y regrese al modo de espera		

Nota : Las palabras de color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Ajuste de tiempo (Codigo de menu: 2.4.)

El usuario puede ajustar el tiempo

Instance (Ejemplo: 20:15:50)

Tecla (Order)	Explicación paso a paso	Pantalla LCD	Nivel de menú y código
Presione y mantenga] Tecla de menú	1. Menú de visualización	--ñodE-	1.
Presione brevemente la tecla [MENU]	2. Entre en el menú de configuración	--bRSE-	2.
Presione brevemente la tecla [CAL]	3. Visualice el rango de pesaje y el menú de precisión	-SCALE-	2.1.
Presione brevemente la tecla [MENU] tres veces	4. Ingrese al modo de configuración de hora	--FIñE-	2.4
Presione brevemente la tecla [CAL]	5. Visualice la hora ○ Operator puede configurar la hora de la siguiente manera: Presione la tecla [UNIT] para mover el cursor y presione [PRINT] para alternar y seleccionar el número.	Hour -20	2.4.1
Presione brevemente la tecla [MENU]	6. Mostrar minutos ○ Operator puede establecer minutos por: Presione la tecla [UNIT] para mover el cursor y presione [PRINT] para alternar y seleccionar el número.	ñIñ--15	2.4.2
Presione brevemente la tecla [MENU]	7. Pantalla segunda ○ Operator puede establecer segundo por: Presione la tecla [UNIT] para mover el cursor y presione [PRINT] para alternar y seleccionar el número.	SEC--50	2.4.3
Short Press [MENU] Key	8. Display Time Mode ○ Operator can press [PRINT] key to select 24 hours or 12 hours.	H----24	2.4.4
Presione brevemente la tecla [CAL]	9. Confirme la hora y retome	--FIñE-	2.4.
Short Press [TARE] Key Two Times	10. Configuración finalizada y volver al modo de espera		

- El código del menú : 2.4.5 puede establecer que el tiempo pase rápido o lento.
Presione la tecla [UNIDAD] para mover el cursor y presione [IMPRIMIR] para alternar y seleccionar el número.

Nda : Las palabras de color gris explican las señales que significan que parpadean en la ventana.

Temperatura correcta (Código de menú: 2.5.)

El operador puede configurar la temperatura de la pantalla configurando el menú.

Instance

Tecla (Order)	Explicación paso a paso	Pantalla LCD	Nivel de menú y código
Presione y mantenga] Tecla de menú	1. Menú de visualización.	--ñodE-	1.
Presione brevemente la tecla [MENU]	2. Ingrese al menú de configuración.	--bRSE-	2.
Presione brevemente la tecla [CAL]	3. Visualice el rango de pesaje y el menú de precisión.	-SCALE-	2.1.
Presione brevemente la tecla [CAL]	4. ¡Entra en Correet Modo de temperatura	FRD] 0.1	2.5.
Presione brevemente la tecla [MENU] cuatro veces	○ Operator puede establecer la temperatura de la siguiente manera: Presione la tecla [UNJT] para mover el cursor y presione [PRINT] para cyc / e y seleccione el número. ○ solo puede ajustar la temperatura de la máquina y el rango de ajuste está dentro de ± 1.9	--bRSE-	2.
Presione brevemente la tecla [CAL]	5. Confirme la temperatura y regrese		
Presione brevemente la tecla [TARE]	6. Termine la configuración y regrese al modo de espera		

Nota : Las palabras de color gris explican las señales que significan que parpadean en la ventana.

Configuración de encendido / apagado de la luz de fondo (Código de menú: 2.6)

El operador puede encender / apagar / retroiluminación automática

configurando el menú.

Instance			Nivel de menú y código
Tecla (Order)	Explicación paso a paso	Pantalla LCD	
Mantenga y presiona la tecla MENU	1. Menú de visualización	--n0dE-	1.
Presione brevemente la tecla [MENU]	2. Entre en el menú de configuración	--bRSE-	2.
Presione brevemente la tecla [CAL]	3. Visualice el rango de pesaje y el menú de precisión	-SCALE-	2.1.
Presione brevemente la tecla [MENU] cinco veces	4. Enter into backlight setting and flash "ON"	bl -- ON	2.6
	5. La luz de fondo se enciende / apaga automáticamente y parpadea "AUT"	--bRSE-	2.
	6. Confirme la configuración de la luz de fondo y regrese		
	7. Finalice la configuración y vuelva al modo de espera.		

Configuración de idioma (Código de menú: 2.8)

El operador puede configurar la interfaz de algunas funciones con el idioma chino o inglés configurando este menú.

Ejemplo

Clave (Order)	Explicación paso a paso	Pantalla LCD	Nivel de menú y código
Mantenga y presiona la tecla MENU	1. Menú de visualización	--n0dE-	1.
Presione brevemente la tecla [MENU]	2. Entre en el menú de configuración	--bRSE-	2.
Presione brevemente la tecla [CAL]	3. Visualice el rango de pesaje y el menú de precisión	-SCALE-	2.1.
Presione brevemente la tecla [MENU] siete veces	4. Ingrese a la configuración de idioma y parpadee	LANG-En	2.8
Presione brevemente la tecla [IMPRIMIR]	5. Flash "En" y el cambio de idioma a inglés	LANG-En	2.8
Presione brevemente la tecla [CAL]	6. Confirme la configuración y regrese	--bRSE-	2.
Presione brevemente la tecla [TARE]	7. Finalice la configuración y regrese al modo de espera		

Nota: Las palabras de color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Nota: Las palabras de color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Configuración de la función de comunicación (Código de menú: 3)

Propósito

El operador puede seleccionar la forma de comunicación configurando el menú.

Configuración de memoria en baudios (Código de menú: 3. 1)

Seleccione diferentes baudios de memoria para diferentes salidas requeridas.

Configuración de No. de ID de máquina (Código de menú: 3.2)

Para reconocer cada máquina por un número de identificación diferente

Configuración FMT (Formato de marcos de datos) (Código de menú: 3.3)

Seleccione un formato de datos diferente para la salida requerida diferente.

Configuración COM (forma de comunicación) (Código de menú: 3.4)

Seleccione diferentes formas de comunicación para emitir diferentes señales.

Configuración PRT (forma de impresión) (Código de menú: 3.5)

Seleccione diferentes formas de impresión para diferentes resultados.

Configuración de la TECLA (Transferir la señal) (Código del menú: 3.6)

Seleccione el menú y cambie la señal de la computadora a otro equipo (como una impresora), o envíe la señal a ambos a la vez.

ELEMENTO COM (Para activar / desactivar los datos de comunicación) (Código de menú: 3. 7)

El operador puede activar o desactivar los datos de salida RS232.

PRT ITEM (Para encender / apagar los datos de impresión) (Código de menú: 3.8)

El operador puede activar o desactivar los datos de impresión de salida.

Instancia (Código de menú: 3. 1~ 3.6)

Tecla (Order)	Explicación paso a paso	Pantalla LCD	Nivel de menú y código
Presione y mantén la tecla [MENU]	1. Menú de visualización 2. Ingrese a la configuración de comunicación	--ñodE--	1.
Presione brevemente la tecla [MENU] dos veces	3. Ingrese a la configuración de velocidad de transmisión	--[oññ-- bRud-96	3. 3.1
Presione brevemente la tecla [CAL]	Presione la tecla [IMPRIM F] y seleccione diferentes baud rate por turnos : 12: 1200bps,24:2400bps, 48: 4800bps, 96: 9600bps		
Presione brevemente la tecla [MENU]	4. Ingrese a la configuración de ID de máquina ○ El operador puede configurar el ID de máquina de 001 a255 Presione la tecla [UNID A D] para mover el cursor y presione la tecla [IMPRIM F] para seleccionar el número.	1 0 0 255	3.2
Presione brevemente la tecla [MENU]	4. Ingrese a la configuración formato de marcos de datos ○ Presione la tecla [IMPRIM F] para seleccionar ASC (ASCII normal) o ATU(Mod bus ATU).	FRT-ASC	3.3
Short Press [MENU] Key	4. Enter Into Communication Way Setting ○ Presione la tecla [IMPRIM F] para seleccionar : NO: apaga la comunicación, CON: comunicarse continuamente, STY: comunicarse mientras está esta ble, TEL A : comunicarse solo presione la tecla [IMPRIM F], SUA VE: comunicarse con el software, Txxx: comunicarse cada XX segundos (Cun tiempo esta blecido manual l a ño).	[oñ KEY	3.4
Presione brevemente la tecla [MENU]	4. Configuración de la forma de impresión Presione la tecla [IMPRIM F] para seleccionar : NO: apague la impresión, TEL A : imprima solo presione la tecla [IMPRIM F], SUA VE: imprima por el software arder, Txxx: imprima cada X segundos (Cun tiempo esta blecido manual l a).	PRT KEY	3.5
Presione brevemente la tecla [MENU]	4. Configuración del equipo periférico ○ Presione la tecla [IMPRIM F] para seleccionar : TEL A, PRT, Q. A VE, COM, KEY.ALL, KEY.NON ○ Presione brevemente la tecla [CAL] para seleccionar KEY.PRT y devolución : La máquina envía señal l a la impresora cuando presiona la tecla [IMPRIM F]. Presione brevemente la tecla [CAL] para seleccionar KEY.COM y return : La máquina envía señal l computadora al presionar la tecla [IMPRIM F]. Presione brevemente la tecla [CAL] para seleccionar KEY.ALL y regresar : La máquina envía señal l impresora y computadora al presionar la tecla [IMPRIM F]. Presione brevemente la tecla [CAL] para seleccionar KEY.NON y regrese : Presione la tecla [IMPRIM F] S INSEÑAL PUEDE SENO Q.T.	KEY-PRT	3.5
Presione brevemente la tecla [CAL]	5. Confirme y regrese al menú anterior	--[oññ--	3.
Presione brevemente la tecla [TARE]	6. Finalice la configuración y regrese al modo de espera		

● El crecimiento de las partes de color es la siguiente operación después del Paso 1-3 Configuración de la velocidad de transmisión.
Nota: Las palabras de color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

COM ITEM Instance (Código de menú: 3.7)

Tecla (Order)	Explicación paso a paso	Pantalla LCD	Nivel de menú y código
Mantenga presionado 1. Menú de visualización [Tecla de menú]		--ñodE-	1.
Presione brevemente [MENÚ] 2. Ingrese a Configuración de comunicación		--[Coññ]-	3.
Key Two Times		bRud-96	3.1.
Presione brevemente la tecla [CAL] 3. Ingrese a la configuración de velocidad de transmisión		Coñi tEñ	3.7.
Presione brevemente [MENÚ] 4. Ingrese a la salida de datos encienda / apague la tecla del menú seis veces		3.7.1.0 095808	
Presione brevemente la tecla [CAL] 5. Ingrese para activar los datos de salida On / O11 otType		TYPE ON	

La esquina superior derecha muestra la hora, la ventana principal muestra el estado de los datos. Of La configuración predeterminada es ENCENDER y enviar todos los datos de la máquina.

Operator can press [PRINT] to turn OFF each output data.

Presione brevemente la tecla [MENÚ] 6. Ingrese en el encendido / O11 datos de salida de ID		ON	3.7.1.02
Presione brevemente la tecla [MENU] 7. Ingrese para encender los datos de salida / O11 de la fecha		DATE ON	3.7.1.03
Presione brevemente la tecla [MENU] 8. Ingrese para encender los datos de salida / O11 de la hora		TIME ON	3.7.1.04
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 9. Ingrese los datos de salida Encendido / O11 de Temperatura		TEMP ON	3.7.1.05
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 10. Ingrese los datos de salida Encendido / O11 de Estado de la batería		POW ON	3.7.1.06
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 11. Ingrese los datos de salida Encendido / O11 de Modo de pesaje		MODE ON	3.7.1.07
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 12. Ingrese los datos de salida Encendido / O11 de Masa de peso de referencia		REF ON	3.7.1.08
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 13. Ingrese los datos de salida Encendido / O11 de Estado de pesaje		STEP ON	3.7.1.09
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 14. Ingrese los datos de salida Encendido / O11 de Paso de pesaje		STEP ON	3.7.1.10
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 15. Ingrese los datos de salida Encendido / O11 de Estado de tara		TAR ON	3.7.1.11
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 16. Ingrese los datos de salida Encendido / O11 de Estado cero		ZERO ON	3.7.1.12
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 17. Ingrese los datos de salida Encendido / O11 de Peso		WEI ON	3.7.1.13
Presione brevemente la tecla [CAL] 18. Confirme la configuración y regrese		Coñi tEñ	3.7.

Presione brevemente [TARE] 2 veces 19. Finalice la configuración y vuelva al modo de espera

Nota: Las palabras de color gris explican las señales que significan que parpadean en la ventana.

PRT ITEM Instance (Código de menú: 3.8)

TECLA (Order)	Explicación paso a paso	Pantalla LCD	Nivel de menú y código
Mantenga presionado 1. Menú de visualización [Tecla de menú]		--ñodE-	1.
Presione brevemente [MENÚ] 2. Ingrese a Configuración de comunicación		--[Coññ]-	3.
Key Two Times		bRud-96	3.1.
Presione brevemente la tecla [CAL] 3. Ingrese a la configuración de velocidad de transmisión		Coñi tEñ	3.8.
Presione brevemente [MENÚ] 4. Ingrese a la salida de datos encienda / apague la tecla del menú seis veces		3.8.1.0 095808	
Presione brevemente la tecla [CAL] 5. Ingrese para activar los datos de salida On / O11 otType		TYPE ON	

La esquina superior derecha muestra la hora, la ventana principal muestra el estado de los datos. Of La configuración predeterminada es ENCENDER y enviar todos los datos de la máquina.

Presione brevemente la tecla [MENU] 7. Ingrese para encender los datos de salida / O11 de la fecha		DATE ON	3.8.1.02
Presione brevemente la tecla [MENU] 8. Ingrese para encender los datos de salida / O11 de la hora		TIME ON	3.8.1.03
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 9. Ingrese los datos de salida Encendido / O11 de Temperatura		TEMP ON	3.8.1.04
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 10. Ingrese los datos de salida Encendido / O11 de Estado de la batería		POW ON	3.8.1.05
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 11. Ingrese los datos de salida Encendido / O11 de Modo de pesaje		MODE ON	3.8.1.06
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 12. Ingrese los datos de salida Encendido / O11 de Masa de peso de referencia		REF ON	3.8.1.07
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 13. Ingrese los datos de salida Encendido / O11 de Estado de pesaje		STEP ON	3.8.1.08
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 14. Ingrese los datos de salida Encendido / O11 de Paso de pesaje		STEP ON	3.8.1.09
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 15. Ingrese los datos de salida Encendido / O11 de Estado de tara		TAR ON	3.8.1.10
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 16. Ingrese los datos de salida Encendido / O11 de Estado cero		ZERO ON	3.8.1.11
Presione brevemente la tecla [MENÚ] 17. Ingrese los datos de salida Encendido / O11 de Peso		WEI ON	3.8.1.12
Presione brevemente la tecla [CAL] 18. Confirme la configuración y regrese		Coñi tEñ	3.8.

Short Press [TARE] Key Two Times 22. Finish the setting and return to standby

Note: The grey color words explain the signal's meaning which flash on the window.

Imprimir datos del modo de pesaje (Ejemplo: 2000g / 0.01)

TIPO: 20002	Identificación del tipo
ID: 1	de máquina
FECHA: 15-05-16	Fecha
HORA: 00-08-08	Tiempo (desde la
TEMP: 20.8C	medición)
BAT: COMPLETO	Temperatura ambiente
(EXT)	Estado de potencia
-----	Line rota
-	Modo
MODO: NORMAL	Calibración Peso Masa
REF: 1000.00g	Estado actual
ESTADO: PA8 O	Paso actual
E8TABLE:	Estado de tara
NINGUNA TARA:	Estado cero
NINGUNO CERO:	Resultado de pesaje
PE8O NATURAL:	FINAL
0.00g	Firma
---- COMPLETO	Blanco
---- FIRMA:	

Configuración de pesaje de máquina (Código de menú: 4)

Propósito

El operador puede configurar la configuración básica de pesaje de la máquina para cambiar la capacidad de pesaje para alcanzar los diferentes requisitos.

Ajuste del rango de puesta a cero (Código de menú: 4.1)

El operador puede aumentar o disminuir el rango de puesta a cero según lo necesite.

Configuración del rango de seguimiento (Código de menú: 4.2)

El operador puede aumentar o disminuir el rango de seguimiento según lo necesite.

Ajuste del nivel de sensibilidad (Código de menú: 4.3)

El operador puede ajustar la sensibilidad aumentando o disminuyendo el nivel.

El nivel 1 es la sensibilidad más baja y el nivel 6 es el más alto.

Configuración del nivel de velocidad (Código de menú: 4.4)

El operador puede ajustar el tiempo de respuesta de pesaje aumentando o disminuyendo el nivel. El nivel 1 es la velocidad de respuesta de pesaje más lenta y el nivel 3 es el más rápido (ajuste predeterminado y recomendado: nivel 2)

Ajuste de nivel antivibración (Código de menú: 4.5)

El operador puede ajustar el tiempo de respuesta de pesaje y la resistencia antivibración aumentando o disminuyendo el nivel.

El nivel más alto viene con una mayor antivibración. El nivel 1 tiene una velocidad de pesaje rápida y una antivibración débil. El nivel 7 tiene una fuerte antivibración y baja velocidad de pesaje.

Configuración de configuración de pesaje

Instancia (Código de menú: 4.1 ~ 4.5)

Tecla (Order)	Explicación paso a paso	Pantalla LCD	Nivel de menú y código
Presione y mantenga la tecla [MENU]	1. Mostrar el menú 2. Ingrese a la configuración	--nodE-	1.
Presione brevemente la tecla [MENU] tres veces		-SEtUP-	4.
Presione brevemente la tecla [CAL]	3. Ingrese a la configuración del rango de reducción a cero ○ Presione la tecla [IMPRIMIR] para establecer el rango de puesta a cero de 0.0 a 6.0	200.00	4.1
Presione brevemente la tecla [MENU]	4. Ingrese a la configuración del rango de seguimiento ○ Presione la tecla [IMPRIMIR] para establecer el Rango de seguimiento de 0.0 a 6.0	5.00	4.2
Presione brevemente la tecla [MENU]	4. Ingrese a la configuración del nivel de sensibilidad ○ Presione la tecla [IMPRIMIR] para establecer el Rango de seguimiento de 0.0 a 6.0	SENS - - 1	4.3
Presione brevemente la tecla [MENU]	4. Ingrese a la configuración del nivel de velocidad ○ Presione la tecla [IMPRIMIR] para configurar Speed Level 1 de 1 a 3	SPEED - 2	4.4
Presione brevemente la tecla [MENU]	4. Ingrese a la configuración del nivel de antivibración ○ Presione la tecla [IMPRIMIR] para establecer el nivel de antivibración / de 1 a 7	VIB - 1	4.5
Presione brevemente la tecla [CAL]	5. Confirme la configuración y regrese	SEtUP-	4.
Presione brevemente la tecla [TARE]	6. Finalice la configuración y regrese al modo de espera		

- Las partes de color gris son la siguiente operación después del Paso 1-3 Configuración del rango de puesta a cero.

Nota: Las palabras de color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Décima parte: calibración de balanza analítica

- La instancia de cómo la balanza analítica de calibración automática comienza a calibrarse a sí mismo. (Código del menú: 5)

El requisito de poner en marcha la máquina automática interna! calibración.

Primero: nada en el plato de pesaje, sin operación y estable en el cero.

Segundo: ¡La máquina iniciará la interna automática! La función de calibración se basa en el intervalo de temperatura y tiempo predeterminado de fábrica (o configurado por el usuario).

Si la máquina no alcanza más de lo requerido, debe hacer una pausa o detener la calibración interna automática.

Tercero: ¡cuando la máquina enciende la interna automática! función de calibración, la pantalla mostrará "Ru o [RL" (AutoCAL), el dispositivo de calibración que se activará dentro de la máquina para calibrar la máquina y el motor sonará "zizizi" (ES NORMAL). Al encauzar el proceso de calibración, la pantalla de la máquina mostrará el peso del peso de la masa. Y luego el sistema realizará una autoevaluación de la escala y la pantalla mostrará "-----". La calibración completa termina cuando se muestra cero en la pantalla.

INSTANCIA (Ejemplo: Y-124/223)

(1) ¡La instancia de configuración automática interna parámetro de calibración

Tecla (Order)	Explicación paso a paso	Pantalla LCD	Nivel de menú y código
Presione y mantenga la tecla [MENU]	1. Menú de visualización	--nodE-	1.
Presione brevemente la tecla [MENU] cuatro veces	2. Visualice el menú de Automatic Internal Ajuste de calibración	AutoCAL	5.
Short Press [CAL] Key	3. Entra en Automatic Internal Ajuste de calibración	REAL ON	5.1


○ La configuración predeterminada de fábrica es Activar (ENCENDIDO). La máquina iniciará la base automática de funciones internas t calibra t ion en el intervalo de temperatura y tiempo predeterminado de fábrica. ○ Presione [PRINT] para apagarlo (OFF) y luego la máquina wi t t viene con el estado interno t calibración.

Presione brevemente la tecla [MENU] 4. Ingrese en Manual Internal Calibration Setting


○ Presione [IMPRIMIR] para seleccionar Calibración externa manual (Hnd) o Calibración interna manual.

Presione brevemente la tecla [MENU] 4. Ingrese en Automatic Internal Calibration's Weight Deviation

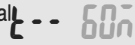
○ Presione [IMPRIMIR] y [UNIDAD] puede rodear de 0d a 50d de la desviación máxima de seguimiento inicial de cero. (Ejemplo: si se establece 5d, la máquina seguirá calibrándose incluso si se deja 5d en la bandeja)

Presione brevemente la tecla [MENU] 4. ¡Ingrese en Automatic Internal Delay!  5. 4
Ajuste del tiempo de retardo de calibración


*O La función automática Interna / Calibra / Ion De / Lay funciona / y funciona cuando la máquina alcanza el requisito de tiempo, temperatura, rango de desviación de peso.
O Presione la tecla [IMPRIMIR] y la tecla [UNIDAD] puede circular y seleccionar de 0.1 a 5 minutos.*

Presione brevemente la tecla [MENÚ] 4. Ingrese al arranque automático  5. 5
Ajuste de calibración


○ El valor predeterminado de fábrica es encender (ENCENDIDO), presionar [IMPRIMIR] puede apagarlo (APAGAR).
Y luego la máquina wi / 1 no se calibra automáticamente cuando se enciende.

Presione brevemente la tecla [MENU] 4. ¡Ingrese en Automatic Internal Calibration Time Setting!  5. 6
Calibration Time Setting


O Presione la tecla [IMPRIMIR] y la tecla [UNIDAD] puede circular / e y seleccionar de 5 a 300 minutos o apagarlo (APAGADO).

Presione brevemente la tecla (MENÚ) 4. Ingrese Ingrese Ingrese a Automatic Internal Temperature!  5. 7
Ajuste de temperatura de calibración

O Presione la tecla [IMPRIMIR] y la tecla [UNIDAD] puede circular y seleccionar de 0.5 a 3.0 °C, apáguelo (APAGADO).

Presione brevemente la tecla [MENÚ] 4. Ingrese en la masa de peso incorporada  5. 8
Ajuste de ajuste

○ Presione la tecla [IMPRIMIR] para hacer un círculo y seleccionar de ± 0.01mg a 19.99mg de ajustar el peso incorporado peso de la masa.
○ Presione la tecla [UNIDAD] para mover el flash, presione la tecla [IMPRIMIR] para rodear la configuración va / ue, "+ " or "- " (Positive or Negative).

Presione brevemente la tecla [CAL] 5. Confirme la configuración y regrese  5.
Presione brevemente la tecla [TARE] 6. Finalice la configuración y regrese al modo de espera

● Las partes de color gris son la siguiente operación después del Paso 1-3 Configuración automática interna / calibración.

(2) La participación de Automatic Internal La máquina de calibración opera la calibración interna manual.

Tecla (Order)	Explicación paso a paso	Pantalla LCD
Presione brevemente la tecla [TARE] Presione y mantenga presionada la tecla [CAL] Tecla [CAL]	1. Máquina tara el peso 2. Mostrar internal señal de calibración, flash Aut. CAL 3. Después de varios segundos, la máquina muestra cero, luego termina la calibración	0.0000 g Aut.CAL 0.0000 g

Nota: Las palabras de color gris explican las señales que significan que parpadean en la ventana.

(3) La instancia de Automatic Internal La máquina de calibración opera la calibración External Span.

Tecla (Order)	Explicación paso a paso	Pantalla LCD
Presione brevemente la tecla [TARE] Sincrónico Presione y sostenga la tecla [MENU] [CAL]	1. Tara de la máquina 2. Muestra la señal de calibración de span 3. Flash el valor de masa de peso requerido: 1 00g 4. Pul requiere masa de peso en el molde. 5. Después de 5 segundos, muestre el peso. 6. Quita la masa de peso 7. (Calibración de intervalo finalizada)	0.0000 g 100.0000 g 100.0000 g 0.0000 g

(4) La participación de Automatic Internal La máquina de calibración opera la calibración de linealidad External (NO calibre la linealidad de la máquina si no tiene una masa de peso equivalente)

Tecla (Order)	Explicación paso a pas	Pantalla LCD
Presione brevemente la tecla [TARE] Sincrónico Presione y sostenga la tecla [MENU] [CAL] Presione y sostenga la tecla [MENU]	1. Tara de la máquina 2. Visualización de la señal de CAL CAL. 3. Visualice la señal CAL de linealidad 4. Coloque la masa de peso requerida en la sartén Exhiba 120mg después de 5 segundos 5. Retirar la masa de peso Paso de calibración de linealidad Señal de flash 100mg 6. Coloque la masa de peso requerida en la bandeja Pantalla 1 00mg después de 5 segundos ○ La balanza está preestablecida para realizar una calibración interna / lineal: 120 g, 100 mg, 50 mg, 20 mg 7. Quite la masa de peso (Calibración de linealidad terminada)	0.0000 g 100.0000 g 120.0000 g 120.0000 g 100.0000 g 100.0000 g 0.0000 g

Nota: Las palabras de color gris explican las señales que significan que parpadean en la ventana.

- **Calibración externa** La máquina opera la función de calibración (sin código de menú) Solo cuando la máquina alcanza los siguientes requisitos puede operar la calibración.

Primero: nada en la bandeja de pesaje. Segundo: la máquina era tara. Tercero: la máquina es estable en cero.

La máquina mostrará /ERROR si no alcanza las condiciones anteriores.

La máquina mostrará el valor de masa de peso necesario si alcanza las condiciones anteriores.

(1) Instance de la calibración del span externo

TECLA(Order)	Explicación paso a paso	Pantalla LCD
Presione brevemente la tecla [TARE]	1. Tara de la máquina	0.0000 g
Presione y sostenga la tecla [CAL]	2. Muestra la señal de calibración de span Flash el valor de masa de peso requerido: 1 00g	100.0000 g
	3. Pul requiere masa de peso en la sartén. Después de 5 segundos, muestre el peso.	100.0000 g
	4. Quite la masa de peso (Calibración de intervalo finalizada)	0.0000 g

(2) instancia de Calibración de linealidad externa (NO opere la Calibración de linealidad si no tiene una masa de peso equivalente)

Tecla(Order)	Explicación paso a paso	Pantalla LCD
Presione brevemente la tecla [TARE]	1. Tara de la máquina	0.0000 g
Presione y sostenga la tecla [CAL]	2. Visualización de la señal de CAL CAL.	100.0000 g
	3. Visualice la señal CAL de linealidad Flash 120g signal	120.0000 g
Presione y sostenga la tecla [MENU]	4. Pul la masa de peso requerida en la bandeja Pantalla 120 g después de 5 segundos	120.0000 g
	5. Retirar la masa de peso Paso de calibración de linealidad Señal de flash 100g	100.0000 g
Presione y sostenga la tecla [MENU]	6. Pul la masa de peso requerida en la sartén Muestra 100 g después de 5 segundos	100.0000 g
	7. Quite la masa de peso (Linearity calibration finished)	0.0000 g

○ La balanza está preajustada para cuatro calibraciones lineales internas: 120 g, 100g, 50 g, 20 g

Nota: Las palabras de color gris explican las señales que significan que parpadean en la ventana.

Restaurar la configuración de la máquina (Código de menú: 6)

Propósito

El operador puede restaurar la máquina a la configuración de fábrica ingresando el código en el menú.

ejemplo

Tecla (Order)	Explicación paso a paso	Pantalla LCD	Nivel de menú y código
Presione y mantenga la tecla menú	1. Menú de visualización	--ñodE--	1.
Presione brevemente la tecla [MENÚ] cinco veces	2. Ingrese a la función de configuración de restauración de fábrica	-[onFI]E	5.
Presione brevemente la tecla [CAL]	3. Ingrese el código de entrada	[od0000]	5.1
	○ Presione la tecla [UNIT] para mover el cursor y presione la tecla [PRINT] para seleccionar el número. EL CÓDIGO ES: 8888		
Presione brevemente la tecla [CAL]	4. Confirme y regrese al menú anterior	-[onFI]E	
Presione brevemente la tecla [TARE]	5. Finalice la configuración y regrese al modo de espera		

⚠ Para conveniencia del operador, recuerde el código, el código de configuración de fábrica de restauración es: 8888. El operador no puede configurar otro código.

Nota: Las palabras de color gris explican las señales que significan que parpadean en la ventana.

Duodécimo: Menú Operafing

○ Ajustes de fábrica

Elementos del menú Explicación

Nivel de menú uno	Nivel de menú dos	Menu Level Three	Default Setting	Elements de L menu			
Tabla	1. Aplicación	1.1. Conteo	1.1.1	○ Sople's quantity 20pcs			
			1.1.2	Establezca la monumentalidad de la somidad de sople Establezca el peso de sople monumentos			
		1.2. Precio computación	1.2.1	Establecer el precio unitario de sople			
			1.2.2	Establecer el precio unitario de sople			
		1.3. pesaje alto bajo	1.3.1	1.4.	○ OUT (fuera de l límite)		
				1.4.1	○ Establecer el peso de tara de sople		
		Bruto / Neto / Tore	Pesaje de peso	1.4.2	Establezca el peso de tara de Sople en forma acumulada. Acumule de		
				1.5. Acumulación	○ peso y registros de trocing. Pesaje		
		1.6. peso dinámico	1.6.1	○ dinámico con 10 segundos. Cuente el pico que sostiene doto. Otras descargas de			
		1.7. Peak Holding	1.7.1	1.7.2~5	○ registro de pico. Percentaje que pesa con sople Percentaje que pesa con peso		
				1.8.1	○ establecido. Densidad de Sólido Sople		
				1.8.2	Densidad o l Liquid Sople		
		1.8. Porcentaje de peso	1.9. Medición de densidad	1.9.1	○ Listar toda la densidad líquida estándar		
				1.9.2	Primera pesada de Ronge		
				1.9.3	○ ENCIENDA TODA la unidad		
		2. Funcion basica	2.1. Automatic Dual	Rango de peso	2.1	○ Year	
					2.2. Unidad de apagado/encendido	○ Mes	
			2.2.1	2.3. Date Setting	2.3.1	2.3.2	○ Adorar
						2.3.3	○ Hora
	2.4. Ajuste de tiempo		2.4.1	2.4.2	2.4.3	○ Minuto	
2.4.4					○ Segundo		
2.4.5					○ Modo 24 horas		
2.4.4					○ Modifique la velocidad de l tiempo		
2.4.5					Temperatura Corred		
2.5. Ajuste de temperatura	○ Encender back light						
2.6. Ajuste de luz de noche	○ Turn On zumbador						
2.7. Buzzer Setting	○						
2.8. Ajuste de lenguaje	○ Chinese						

Nivel de menú 4	Elementos de L menú Explicación
1.1.1.1	Operator can select 10, 20, 50, 100, 150, 200, 250, 500, 1000pcs in turns or any other number.
1.1.2.1	Operator can select 10, 20, 50, 100, 150, 200, 250, 500, 1000pcs in turns or any other number.
1.1.2.2	Destella la cantidad de sople a l tiempo perdido o establezca los monumentos de quantity de l sople. Ingrese el peso unitario conocido de sople.
	Ingrese el precio unitario conocido de sople.
	Operador establece los términos de la señal acústica: OUT (fuera de l límite) o IN (dentro de l límite).
1.4.1.1	Aviso para poner el peso de tara sople.
1.4.2.1	Aviso para ingresar el peso de tara por monumento.
	Máquina con acumule el peso máximo hasta 9999999g y trocear el reset 100 veces más registros de pesaje. Operador con set 01, 02, 05, 10, 15, 20, 30, 40, 50, 60 segundos o solo números de 0-99.
	¡La máquina registra un tiempo récord de pesaje de 10 9999 veces y sigue el ritmo Registros de pesaje 100 veces mayores. Peak Holding Weighing way with Time, TKEY (Presione la tecla), TST1 (Muy estable), TST2 (Poco estable), TCON (Continuando).
1.8.1.1	Porcentaje de pesaje con muestra.
1.8.2.1	Porcentaje de pesaje con el peso establecido de la muestra.
1.9.1.1	Configuración de la densidad de l líquido estándar. El operador selecciona la densidad de líquido previamente guardada.
1.9.2.1	Máquina con juego de peso estándar de densidad de musgo.
1.9.3.1	Con resolver los 10 grupos diferentes Densidad estándar de l líquido.
	La máquina cambiará a l segundo rango de pesaje y precisión automáticamente cuando las muestras de pesaje peso sobre la capacidad máxima de la máquina.
2.2.1.01	La máquina tiene 20 unidades disponibles. Ellos son: g, et, oz, ozf, dwt, GN, 1b, N, dr, t1T, t1s, t1H, T, T / A / R, / A / R, ms, bat, mom, / 1b, kg
	El operador establece el modo de 12 horas o el modo de 24 horas.
	El operador controla la velocidad de l tiempo de manera más rápida o más lenta dentro de ± 59
	¡El operador controla la temperatura de la máquina cuando se diferencia con la habitación, el modo ronge dentro de ± 1.9 Operador con set back light con encendido, apagado o automático l y.
	El operador está configurado para encender o apagar el timbre.
	Operador con set para mostrar con CN (chino) o EN (inglés) para algunas comidas.

Nivel de menú uno	Nivel de menú dos	Menu Level Three	Default Setting	Elementos de menú
Tabla	3. Comunicación	3.1. Baud Rate	○	Baud rate: 9600
		3.2. Identificador de maquina	○	ID: 001
		3.3. Base de datos	○	ASCII Format
		3.4. Comunicación	○	KEY (Manually)
		3.5. Forma de impresin	○	KEY (Manually)
		3.6. Forma de salida de datos	○	Output data to printer
		3.7. Datos de encendido/apagado 3.7.1 3.8. Turn On/Off Printing Data 3.8.1	○	Encienda todos los datos ○ ENCIENDA TODOS los datos Rango de puesta a cero 1.5 / 2.0
	4. Capacidad de pesaje	4.1. Zeroing Range	○	Rango de seguimiento 1.0 / 1.5
		4.2. Zona de rastreo	○	Nivel de sensibilidad 3
		4.3. Sensitivity Level Setting	○	Nivel de velocidad 2/3
		4.4. Weighing Speed Setting	○	Antivibratiano Nivel 5
		4.5. Anti-Vibration Level Setting	○	ENCENDIDO (encender)
	5. calibración interna automática	5.1. Automatic Internal Calibration	○	Aut (Calibración interna manual)
		5.2. Manual Internal Calibration	○	5d
		5.3. Deviation of initial zero tracking		0.2 minutos
		Setting of Internal Calibration	○	ENCENDIDO (encender)
		5.4. Automatic Calibration		60 minutos
		Delay Time Setting	○	0.5 °C
5.5. Boot Automatic			0mg	
Calibration Setting		○	8888	
6. Restaurar configuración de fábrica	5.6. Automatic Internal			
	Calibration Time Setting	○		
	5.7. Automatic Internal Calibration			
	Temperature Setting	○		
5.8. Build-in Weight mass				
Adjustment Setting	○			
6.1. Restore Factory Setting	○			

Nivel de menú
Elementos del menú Explicación

	El operador puede seleccionar baud rate from 12 (1 200bps), 24 (2400bps), 48 (4800bps) y 96 (9600bps). El operador puede establecer ID from 001 - 255.
	Operotor puede configurar la salida de datos de pesaje formal con ASC (ASCII) o ATU (Modbus ATU).
	El operador puede configurar la forma de comunicación de NO, CON, ESPERA, CLAVE, SUAVE, T xxx (001 - 999 segundos). El operador puede configurar prinl way ol NON, KEY, SOFT, T xxx (001 - 999 segundos).
	¡Operotor puede seleccionar la salida de datos RS232 of KEY.COM (Computadora), KEY.PRT (Impresora), KEY.ALL (Computadora e Impresora), NO (Sin salida de datos).
3.7.1.01	Operator puede apagar el tipo de dato de salida, ID, fecha, cal, temperatura, batería, hecho, masa de peso, estado, paso, tara, cero y peso en turnos.
3.8.1.01	¡El operador puede apagar los datos de salida of tipo, ID, fecha, hora, temperatura, batería, línea divisoria de lista, modo, peso masa, estado, paso, tara, cero, peso, segunda línea divisoria y firma en turnos.
	El operador puede establecer el rango de puesta a cero: 0.0, 0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 3.5, 4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0 en turnos.
	El operador puede establecer el rango de seguimiento: 0.0, 0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 3.5, 4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0 en turnos. Operotor puede seleccionar el nivel de sensibilidad con 1—6 niveles por turnos. El nivel más alto viene con mayor sensibilidad. El operador puede seleccionar 1—3 niveles de velocidad en turnos. El nivel más alto viene con la velocidad de aster.
	Operotor puede seleccionar el nivel anti—vibrotion con 1—7 nivel. El nivel más alto viene con una mayor antivibración. El usuario puede seleccionar ON (activar), OFF (desactivar).
	El usuario puede seleccionar Hnd (Manual External Calibration), Aut (Manual Internal Calibration).
	El usuario puede seleccionar la desviación del parametro inicial de seguimiento de cero from 0, 1, 2, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25, 30, 35, 40 a 50d en turnos.
	El usuario puede seleccionar el tiempo de 0.1, 0.2, 0.3, 0.4, 0.5, 0.6, 0.8, 1.0, 1.2, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 3.5, 4.0 a 5.0 minutos por turnos.
	El usuario puede seleccionar ENCENDIDO (encender) APAGADO (apagar).
	El usuario puede seleccionar el tiempo de 5, 10, 15, 20, 30, 45, 60, 75, 90, 120, 150, 180, 210, 240, 270, 300 minutos u APAGAR (apagar) por turnos.
	El usuario puede seleccionar el tiempo de 0.1, 0.2, 0.3, 0.4, 0.5, 0.6, 0.7, 0.8, 0.9, 1.0, 1.2, 1.5, 1.8, 2.0, 2.5, 3.0 °C o APAGADO (apagado) en turnos.
	El usuario puede ajustar el peso de la masa de peso incorporado from ± 0.01mg a 19.99mg.
	Restaurar el código de configuración lactory es 8888. El operador no puede configurar otro código.

Decimotercero: Cuidado y mantenimiento adecuados

Reparar

Solo un técnico capacitado estaba autorizado para reparar el problema de la máquina.

Limpiar

- Extraiga el adaptador del tomacorriente y el cable de la máquina.
 - Use un paño suave con limpiador neutro para limpiar la carcasa de la máquina.
 - Seque la carcasa con un paño suave y luego saque el platillo y lávelo.
 - Cuando levante el plato y el soporte de pesaje, asegúrese de no romper el sistema de pesaje.
- ⚠. No permita que el líquido fluya hacia la máquina.
- ⚠. No use el limpiador cáustico.

Lavar la superficie de acero inoxidable

Use un paño suave o una esponja para limpiar todas las piezas de acero inoxidable que necesita limpiar a menudo y por completo. Solo limpiador de electrodomésticos disponible para limpiar las piezas inoxidables. Limpie primero la superficie de las piezas de acero inoxidable, lave todas las sobras y luego séquelas. Engrase la superficie de acero inoxidable si es necesario.

Garantizar

No ignore sus derechos de garantía.

Si Machina tiene problemas en el período de garantía, comuníquese con el distribuidor local.

- Llevamos a cabo las garantías estrictamente de acuerdo con la normativa nacional
- El período de garantía es de un año a partir de la fecha de venta. La garantía de la máquina es con instancias y uso correctos, no un problema artificial. Envíe la máquina al distribuidor o vendedor local con el embalaje adecuado (incluya la tarjeta de garantía). Cambiaremos uno nuevo o repararemos y le devolveremos la máquina dentro de una semana desde que la recibimos.
- La batería, la celda de carga y el cilindro magnético no están incluidos en el rango de garantía.
- Si el problema de la máquina excede el límite de tiempo de garantía o si el daño fue causado por el hombre, cobraremos el costo razonable de mano de obra y material, el costo de entrega y cualquier otro costo posible.

Elucidación de la garantía del producto

Garantizamos que, en una situación de uso adecuada, proporcionamos un año de servicio de reparación que incluye material y soporte técnico después de la fecha de venta.

En el período de Garantía, si la máquina está rota o dañada debido a materiales o técnicas, repararemos o reemplazaremos las partes problemáticas que se han prevenido. Póngase en contacto con nuestra oficina local cuando sea necesario reparar la máquina.

La Tarjeta de Garantía será ineficaz con un funcionamiento incorrecto y no según el manual de funcionamiento. La Tarjeta de Garantía será ineficaz con cualquier daño o rotura por reparación o reemplazo de una persona no autorizada.

No estamos a cargo de la desobediencia aparente o intencional a la regla de garantía que causa que la máquina sea relevante o se rompa accidentalmente.